

EMF



FOOD MACHINERY

FABRICACIÓN DE RODILLOS • CABEZALES Y COMPONENTES



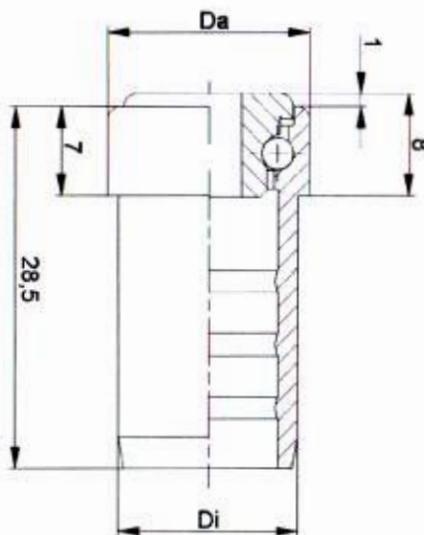
Cabezal de Polietileno termoinyectado.

Buje interior del eje en material termoplástico.

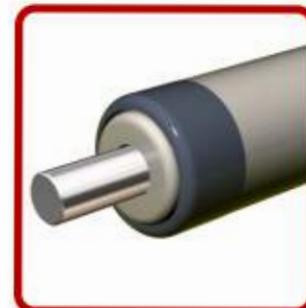
Gavia de bolas, de plástico solidaria con cabezal.

Bolas:

- 00, Acero Carbono.
- 01, Acero INOX 1.4034.



Diámetro de Tubo.



D [mm].

16.

Diámetro de Eje.



d [mm].

5, 6.

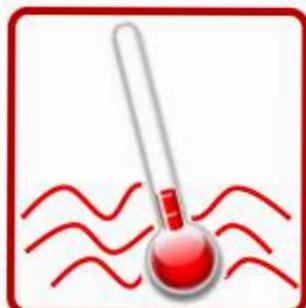
Carga Máxima.



C [daN].

3

Temperatura de Trabajo.



T [°C].

0° - 80°.

MODELO	Acero	Inox	Di + 0,15	Da	C [daN]
KTR-16X1,0	00	01	14,1	15,9	3



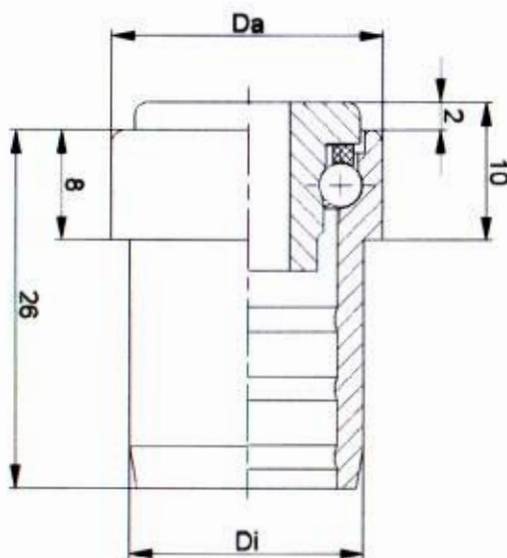
Cabezal de Polietileno termoinyectado.

Buje interior del eje en material termoplástico.

Gavia de bolas, de plástico.

Bolas:

- 00, Acero Carbono.
- 01, Acero INOX 1.4034.



Diámetro de Tubo.



D [mm].
20.

Diámetro de Eje.



d [mm].
6, 8.

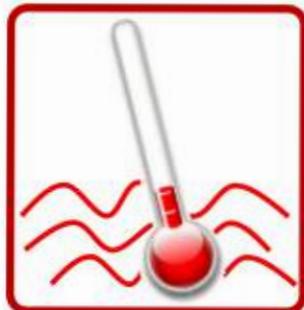
MODELO	Acero	Inox	Di + 0,15	Da	C [daN]
KTR-20X1,0	00	01	18,1	19,9	5
KTR-20X1,5	00	01	17,1	19,9	5

Carga Máxima.



C [daN].
5

Temperatura de Trabajo.



T [°C].
0° - 80°.



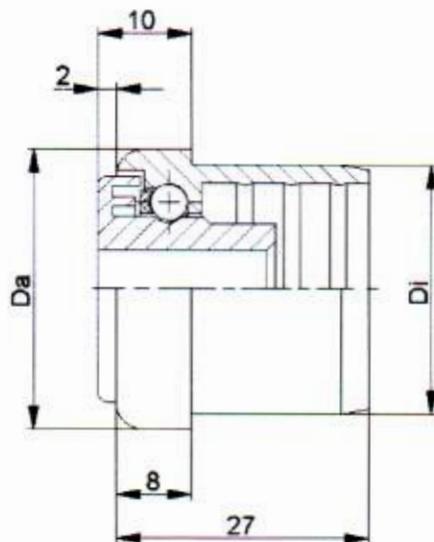
Cabezal de Polietileno termoinyectado.

Buje interior del eje en material termoplástico.

Gavia de bolas, de plástico.

Bolas:

- 00, Acero Carbono.
- 01, Acero INOX 1.4034.



Diámetro de Tubo.



D [mm].
30.

Diámetro de Eje.



d [mm].
6, 8, 10.

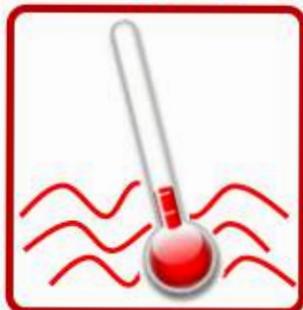
MODELO	Acero	Inox	Di + 0,15	Da	C [daN]
KTR-30X1,0	00	01	28,1	29,9	7
KTR-30X1,5	00	01	27,1	29,9	7
KTR-30X1,8	00	01	26,5	29,9	7
KTR-30X1,5	00	01	26,35	29,9	7

Carga Máxima.



C [daN].
7

Temperatura de Trabajo.



T [°C].
0° - 80°.



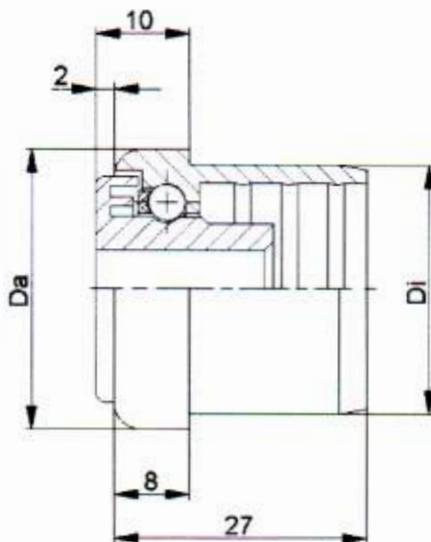
Cabezal de Polietileno termoinyectado.

Buje interior del eje en material termoplástico.

Gavia de bolas, de plástico.

Bolas:

- 00, Acero Carbono.
- 01, Acero INOX 1.4034.



MODELO	Acero	Inox	Di + 0,15	Da	C [daN]
KTR-40X1,5	00	01	37,1	39,9	7
KTR-40X2,3	00	01	35,5	39,9	7



Diámetro de Tubo.



D [mm].
40.

Diámetro de Eje.



d [mm].
6, 8, 10.

Carga Máxima.



C [daN].
7

Temperatura de Trabajo.



T [°C].
0° - 80°.

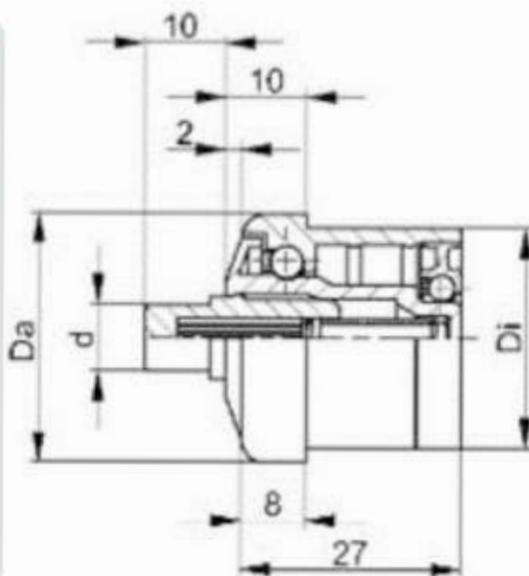
Cabezal de Polietileno termoinyectado.

Eje interior, tipo 'semieje con muelle escamoteable' en material termoplástico.

Gavia de bolas, de plástico.

Bolas:

- 00, Acero Carbono.
- 01, Acero INOX 1.4034.



Diámetro de Tubo.



D [mm].
20,30, 40.

Diámetro de Eje.



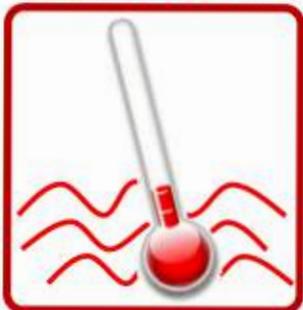
d [mm].
6, 8.

Carga Máxima.



C [daN].
8-10.

Temperatura de Trabajo.

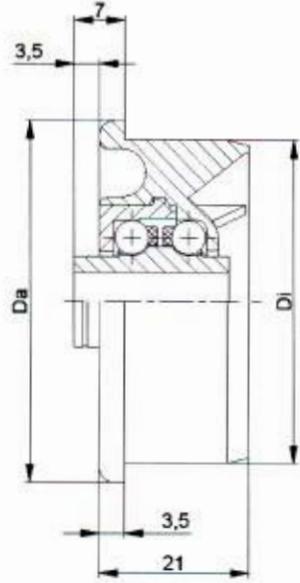


T [°C].
0° - 80°.

MODELO	Acero	Inox	Di + 0,15	Da	C [daN]
KTR-20X1,0	00	01	17,1	19,9	8
KTR-30X1,8	00	01	26,5	29,9	10
KTR-40X2,3	00	01	35,5	39,9	10



- Cabezal de Polietileno termoinyectado.**
- Buje interior del eje en material termoplástico.**
- Tapa de la jaula de bolas en Polipropileno.**
- Gavia de bolas, de plástico.**
- Bolas:**
 - 02, Acero Carbono.
 - 03, Acero INOX 1.4034.



MODELO	Acero	Inox	Di + 0,15	Da	C [daN]
KTR-50X1,5	02	03	47,1	49,9	10
KTR-50X2,0	02	03	46,3	49,9	10
KTR-50X2,8	02	03	44,6	49,9	10



Diámetro de Tubo.



D [mm].
50.

Diámetro de Eje.



d [mm].
8, 10, 12, SW11.

Carga Máxima.



C [daN].
10

Temperatura de Trabajo.



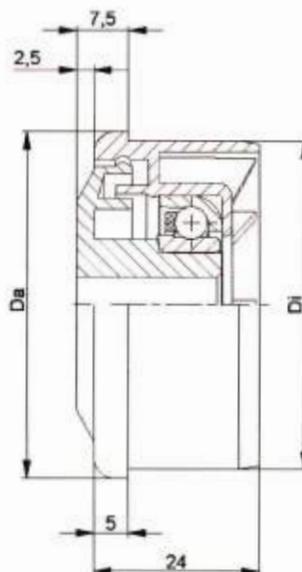
T [°C].
0° - 80°.

Cabezal de Polietileno termoinyectado.

Tapa laberinto también en Polietileno.

Rodamiento de rodaje ligero, tipo RL-30:

- Alojamiento de bolas y Buje interior, en Acero Templado.
- Jaula de Plástico.
- Bolas en Acero.



MODELO	Di + 0,2	Da	C [daN]
KTR-50X1,5.30	47,3	49,9	80
KTR-50X2,8.30	44,6	49,9	80
KTR-60X1,5.30	57,3	59,9	80



Diámetro de Tubo.



D [mm].
50, 60.

Diámetro de Eje.



d [mm].
8, 10, 12, 14, 15, SW11.

Carga Máxima.



C [daN].
80

Temperatura de Trabajo.



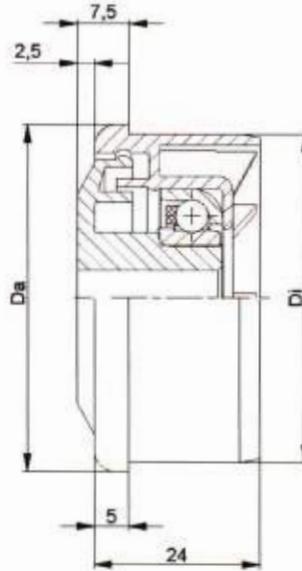
T [°C].
0° - 80°.

Cabezal de Polietileno termoinyectado.

Tapa laberinto también en Polietileno.

Rodamiento de rodaje ligero, tipo RL-31:

- Alojamiento de bolas, en Acero Inoxidable 1.4301. Buje Interior en Acero Inox 1.4305.
- Jaula de Plástico.
- Bolas Inox 1.4301.



MODELO	Di + 0,2	Da	C [daN]
KTR-50X1,5.31	47,3	49,9	25
KTR-50X2,8.31	44,6	49,9	25
KTR-60X1,5.31	57,3	59,9	25



Diámetro de Tubo.



D [mm].
50, 60.

Diámetro de Eje.



d [mm].
8, 10, 12, 14, 15, SW11.

Carga Máxima.



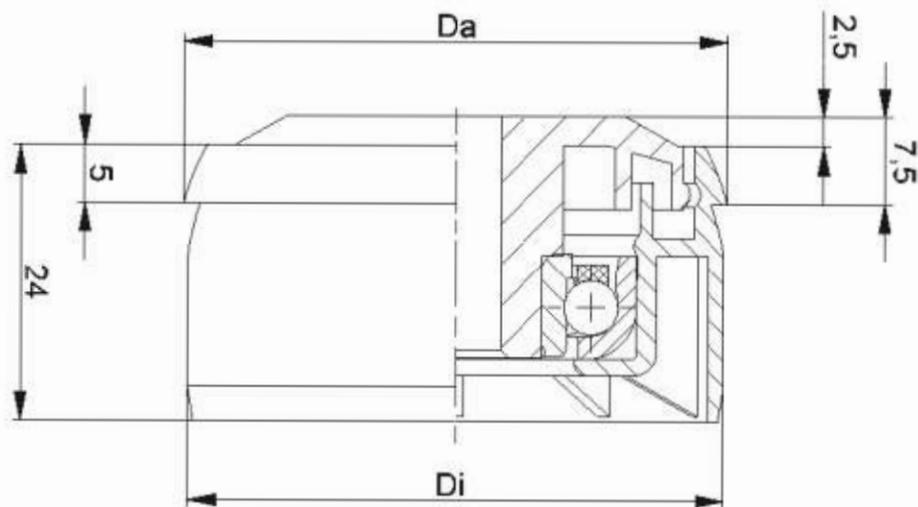
C [daN].
25

Temperatura de Trabajo.



T [°C].
0° - 80°.

Cabezal en material termoplástico.
Rodamiento de estampación en acero templado ó INOX 1.4301.
Alojamiento para rodamiento de estampación.
Tapa KTE termoplástica para varios diámetros de eje.
Para tubos metálicos de acero carbono e inoxidable.
Fijación al tubo por embutición, mediante prensa.



MODELO	Di ± 0,3	Da	CARGA MÁXIMA
KTE-50x1.5.30	47,1	47,9	80
KTE-50x1.5.31-SS	47,1	47,9	25



Diámetro de Tubo.



D [mm].

50.

Diámetro de Eje.



d [mm].

8,10,12,14,15, SW11.

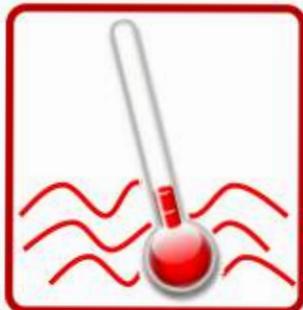
Carga Máxima.



C [daN].

25/80.

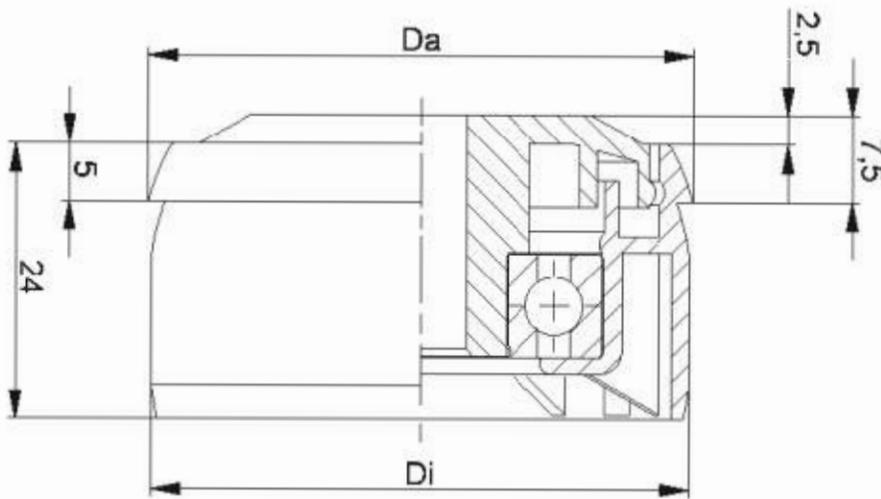
Temperatura de Trabajo.



T [°C].

Hasta 80°.

Cabezal en material termoplástico.
Rodamiento de precisión 6002-2RS.
Alojamiento para rodamiento de precisión.
Tapa KTE termoplástica para varios diámetros de eje.
Para tubos metálicos de acero carbono e inoxidable.
Fijación al tubo por embutición, mediante prensa.



MODELO	Di ± 0,3	Da	CARGA MÁXIMA
KTE-50x1.5.42	47,1	47,9	80



Diámetro de Tubo.



D [mm].
50.

Diámetro de Eje.



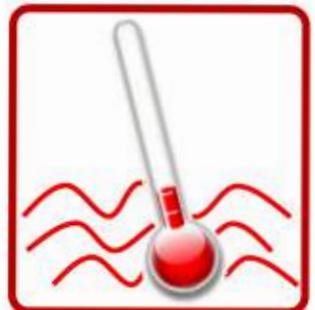
d [mm].
8,10,12,14,15, SW11.

Carga Máxima.



C [daN].
80.

Temperatura de Trabajo.



T [°C].
Hasta 80°.

Cabezal en material termoplástico antiestático.

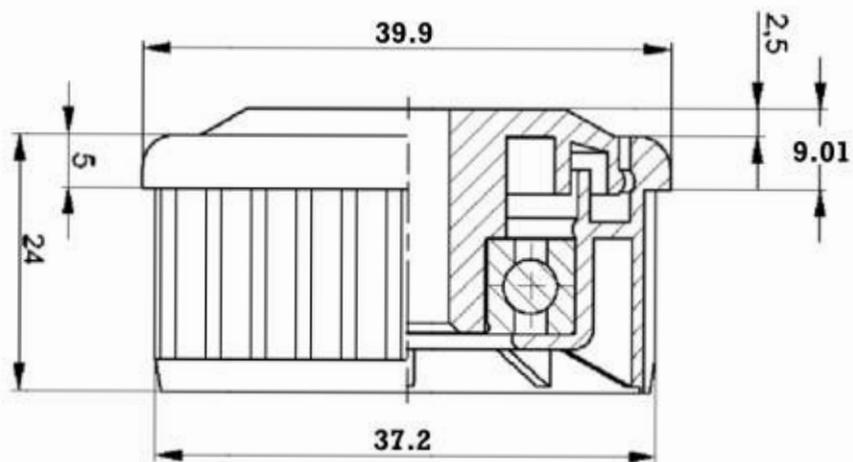
Rodamiento de precisión en Cr/Ni e Inox. 6002-2RS.

Alojamiento para rodamiento de precisión.

Tapa KTR termoplástica antiestática para varios diámetros de eje.

Para tubos metálicos de acero carbono e inoxidable.

Fijación al tubo, a presión.



MODELO	Di	Da	CARGA MÁXIMA
KTR-40x1.5.42 AS	37,2	39,9	80



Diámetro de Tubo.



D [mm].

40.

Diámetro de Eje.



d [mm].

10,12.

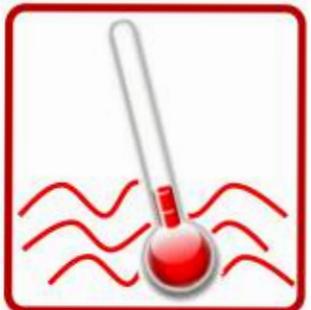
Carga Máxima.



C [daN].

80.

Temperatura de Trabajo.



T [°C].

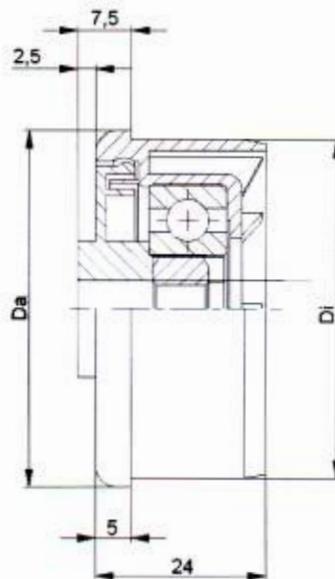
Hasta 80°.

Cabezal de Polietileno termoinyectado.

Tapa laberinto también en Polietileno.

Rodamiento de Precisión 6202 ZZ.

Rodamiento de Precisión 6202 2RS bajo demanda.



MODELO	Di + 0,2	Da	C [daN]
KTR-50X1,5.40	47,3	49,9	80
KTR-60X1,5.40	57,3	59,9	80



Diámetro de Tubo.



D [mm].
50, 60.

Diámetro de Eje.



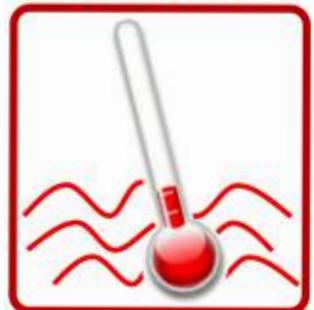
d [mm].
12, 15.

Carga Máxima.



C [daN].
80

Temperatura de Trabajo.



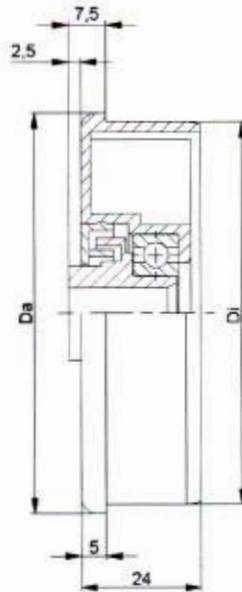
T [°C].
0° - 80°.

Cabezal de Polietileno termoinyectado.

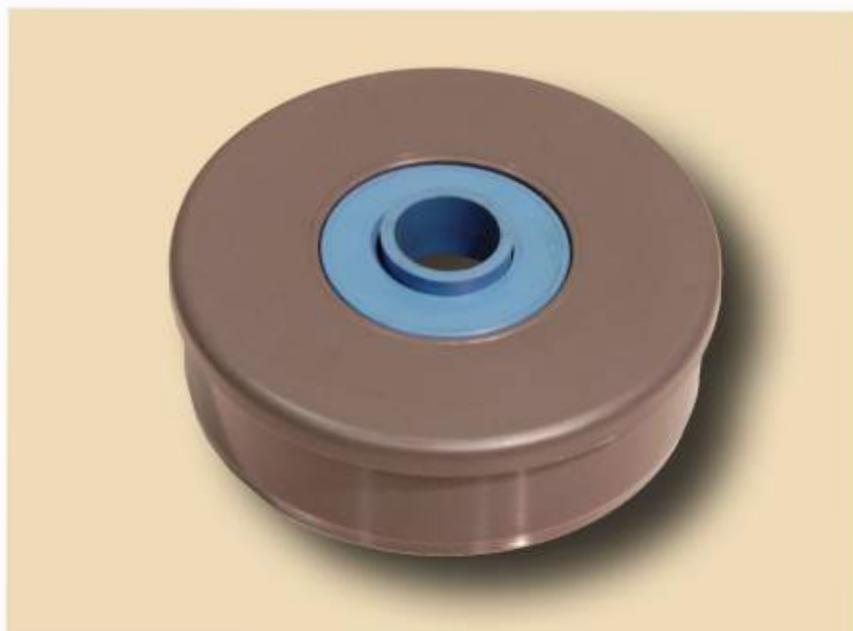
Laberintos Interior y Exterior, también en Polietileno.

Rodamiento de Precisión 6002 ZZ.

Rodamiento de Precisión 6002 2RS, bajo demanda.



MODELO	Di + 0,2	Da	C [daN]
KTR-80X2,0.42	76,3	79,9	150
KTR-80X3,0.42	74,3	79,9	150



Diámetro de Tubo.



D [mm].
80.

Diámetro de Eje.



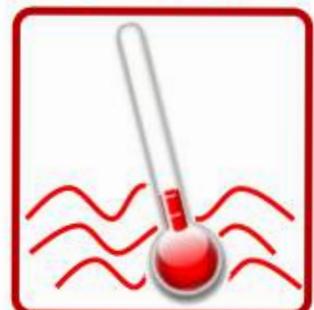
d [mm].
12, 15, SW11.

Carga Máxima.



C [daN].
150

Temperatura de Trabajo.

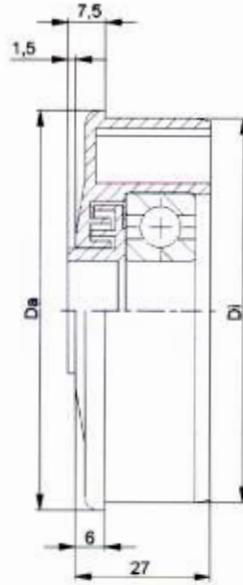


T [°C].
0° - 80°.

Cabezal de Polietileno termoinyectado.

Tapeta Laberinto interior, también en Polietileno.

Rodamiento de Precisión 6204 2RS.



MODELO	Di + 0,2	Da	C [daN]
KTR-63,5X2,9.44	58,0	63,4	150
KTR-80X2,0.44	76,4	79,9	150



Diámetro de Tubo.



D [mm].
63,5 y 80.

Diámetro de Eje.



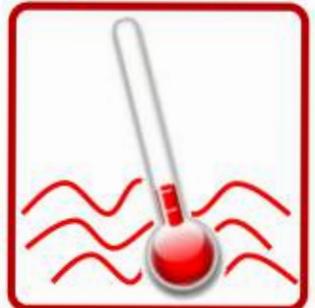
d [mm].
20.

Carga Máxima.



C [daN].
150

Temperatura de Trabajo.



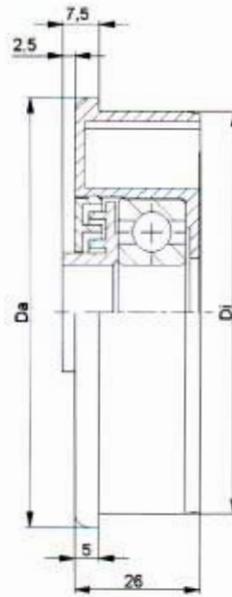
T [°C].
0° - 80°.

Cabezal de Polietileno termoinyectado.

Laberinto Interior en Polietileno.

Laberinto Exterior también en Polietileno.

Rodamiento de Precisión 6204 2RS.



Diámetro de Tubo.



D [mm].

89.

Diámetro de Eje.



d [mm].

20.

MODELO	Di + 0,2	Da	C [daN]
KTR-89X3,0.44	83,3	88,9	150

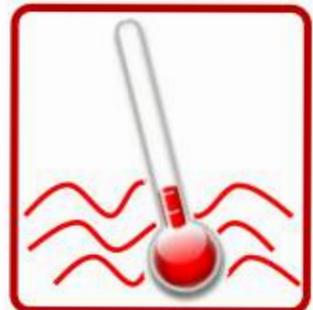
Carga Máxima.



C [daN].

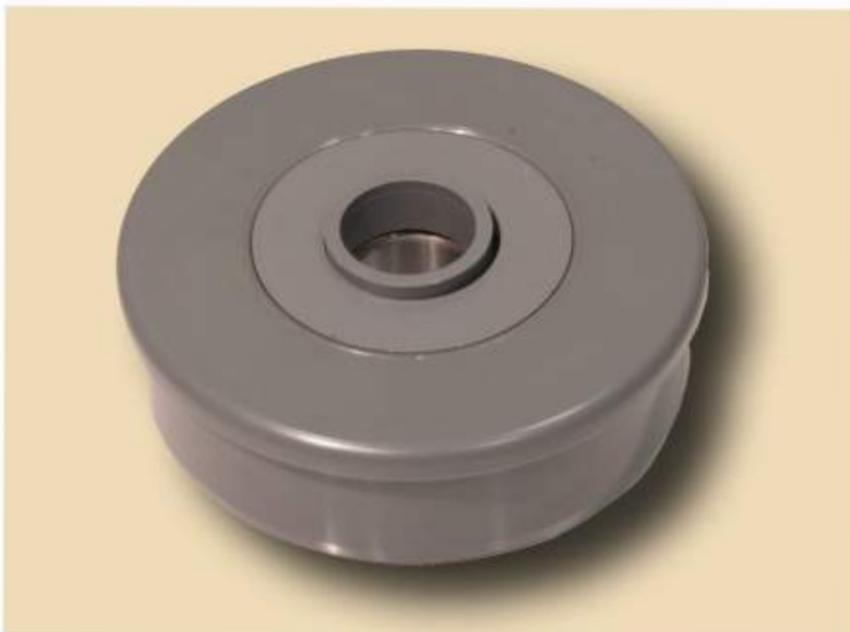
150

Temperatura de Trabajo.



T [°C].

0° - 80°.



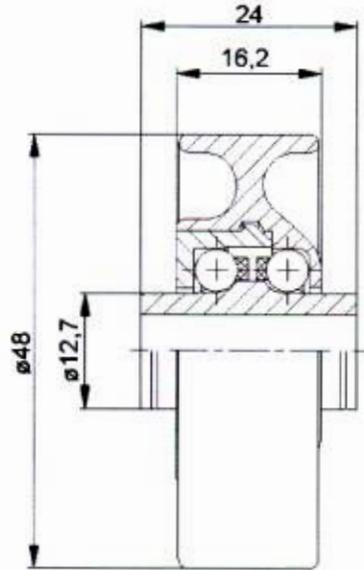
Fabricada en Polipropileno color Azul.

Buje Interior también en material termoplástico.

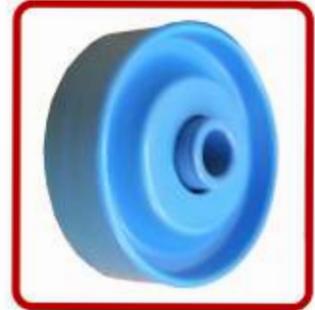
Tapa de la Gavia de bolas, igualmente en material termoplástico.

Jaula o Gavia de bolas, termoplástico.

- 02 - Bolas Acero
- 03 - Inox 1.4034.



Diámetro de Tubo.



D [mm].
48.

Diámetro de Eje.



d [mm].
6, 8.

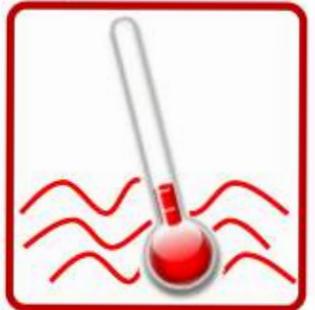
ROLDANA PLÁSTICA	Acero	Inox	C [daN]
KLR-480	.02	.03	10

Carga Máxima.



C [daN].
10

Temperatura de Trabajo.



T [°C].
0° - 80°



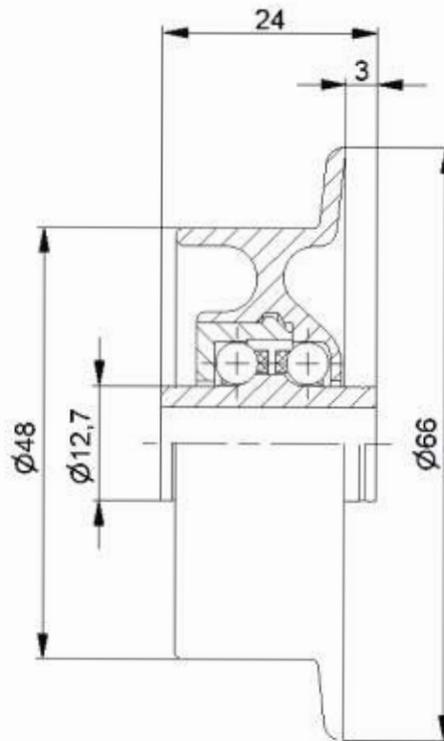
Fabricada en Polipropileno color Azul.

Buje Interior termoplástico, con doble hilera de bolas.

Tapa de la gavia de bolas, igualmente en material termoplástico.

Tipos según la jaula de bolas:

- 02 - Bolas Acero
- 03 - Inox 1.4034.



Diámetro de Tubo.



D [mm].
48.

Diámetro de Eje.



d [mm].
6, 8.

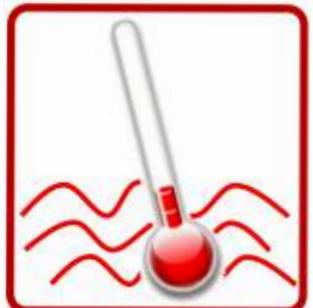
ROLDANA PLÁSTICA	Acero	Inox	C [daN]
KLR-480 C/ALETA	.02	.03	10

Carga Máxima.



C [daN].
10

Temperatura de Trabajo.



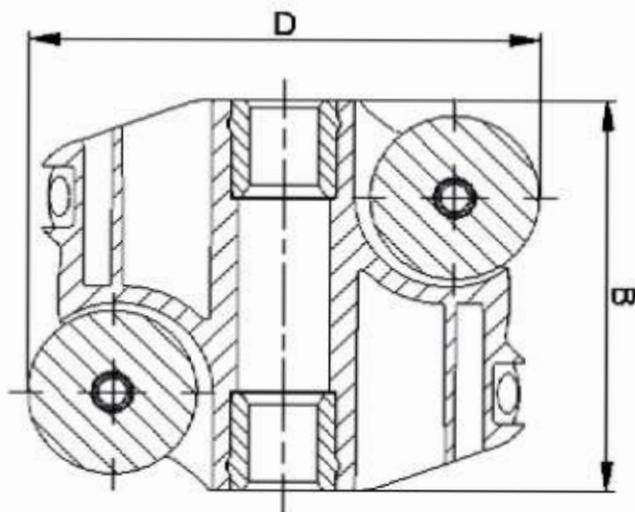
T [°C].
0° - 80°



Fabricada en Polipropileno y fibra, color Azul/Gris claro.

Buje Interior también en material termoplástico.

Ejes de fijación de los barriletes convexos, en inoxidable 1.4301.



TIPO	D	B	C [daN]
ASR-80	80	64	40
ASR-60	60	48	20
ASR-48	48	39	15
ASR-40	40	29	10



Diámetro de Tubo.



D [mm].
40 - 80.

Diámetro de Eje.



d [mm].
8, 10, 12, 15, SW11.

Carga Máxima.



C [daN].
10 - 40

Temperatura de Trabajo.



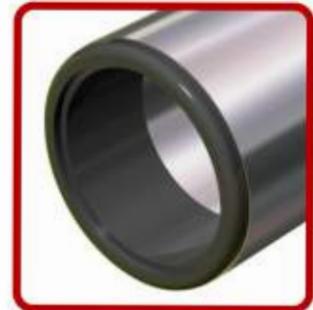
T [°C].
0° - 80°

Casquillos adaptadores termoplásticos del tipo KKR, para tubos y ejes, con posibilidades de conversión del Piñón en Fijo y Fricción. Reducción de ejes de 15 a 14, 12, 10 y 8mm y tubos de 80 a 60 y 50 en sus distintos espesores.

Casquillos termoplásticos del tipo KTR-40, para adaptación de los ejes a los cabezales de los rodillos, desde 15 hasta 8mm.



KKR PARA TUBO.



Medidas del Tubo [mm].

80, 60 Y 50.

KTR-40 para Cabezales.



Medidas del Eje [mm].

8, 10, Exa11, 12, 14 y 15.

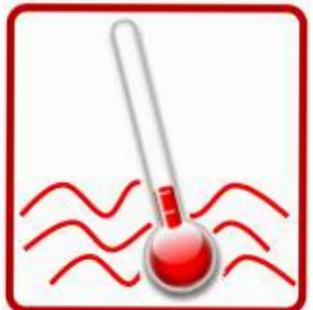
KKR-40 para Eje Piñón.



Medidas del Eje [mm].

8, 10, 12, 14 y 15.

Temperatura de Trabajo.



T [°C].

0° - 100°.

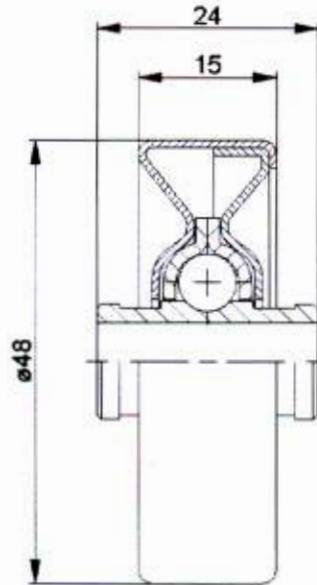
TIPO	DESCRIPCIÓN
KKR-50x1,5-Fijo	CASQUILLO ADAPTADOR PARA TUBO D50X1,5 Y PIÑONES FIJOS.
KKR-50x1,5-Fric	CASQUILLO ADAPTADOR PARA TUBO D50X1,5 Y PIÑONES DE FRICCIÓN.
KKR-50x2,8-Fijo	CASQUILLO ADAPTADOR PARA TUBO DE PVC Y PIÑONES FIJOS.
KKR-50x2,8-Fric	CASQUILLO ADAPTADOR PARA TUBO DE PVC Y PIÑONES DE FRICCIÓN.
KKR-60x1,5-Fijo	CASQUILLO ADAPTADOR DE CABEZALES DE 50 A 60X1,5 Y PIÑONES FIJOS.
KKR-60x2-Fijo	CASQUILLO ADAPTADOR DE CABEZALES DE 50 A 60X2 Y PARA PIÑONES.
KKR-80x2-Fijo	CASQUILLO ADAPTADOR DE CABEZALES DE 50 A 80X2 Y PARA PIÑONES.
KTR-40	CASQUILLO ADAPTADOR DE EJES DESDE 15 HASTA 8, PARA CABEZALES.
KKR-40	CASQUILLO ADAPTADOR DE EJES DESDE Ø15 HASTA Ø8, PARA PIÑONES.

Carcasa Exterior en Acero Cincado.

Bolas en Acero.

Alojamiento de bolas en Acero Templado.

Buje Interior en Acero Templado y Cincado.



Diámetro de Tubo.



D [mm].
48.

Diámetro de Eje.



d [mm].
6, 8.

ROLDANA METÁLICA	C [daN]
SLR-480	20

Carga Máxima.



C [daN].
20

Temperatura de Trabajo.



T [°C].

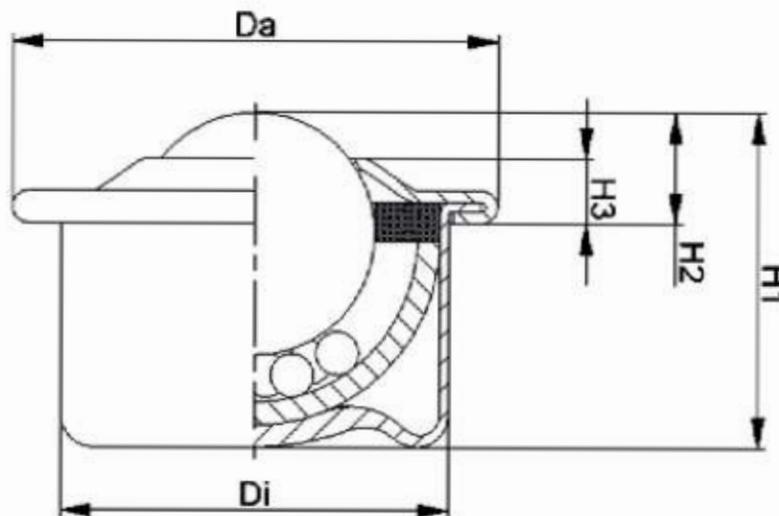


Bolas para transporte omnidireccional con soporte metálico.

Posibilidades de suministro inmediato en las referencias 015L y 022L, con soporte metálico cincado plata y bolas en cromo niquel.

Sobre pedido, posibilidad de suministro con soporte y bolas en fibra/cristal, así como en inoxidable.

Abajo se incluye una tabla orientativa con las dimensiones y la carga aproximada, según modelos.



TIPO	Da	Di	$H1$	$H2$	$H3$	C [daN]
KRO-015L	31,0	24,0	21,0	9,5	5,5	50
KRO-022L	45,0	36,0	30,5	10,0	6,0	120
KRO-015	31,0	24,0	21,0	9,5	5,5	120
KRO-022	45,0	36,0	30,5	10,0	6,0	350



Cabezal en Acero Cincado.

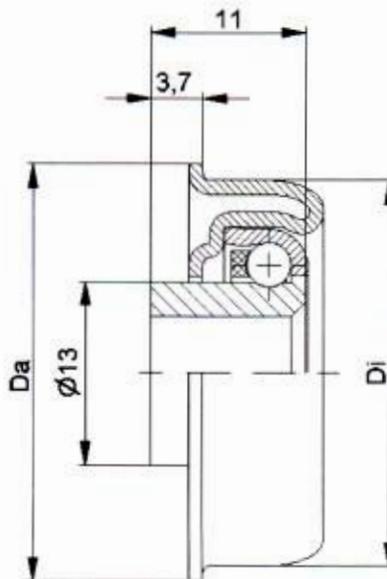
Rodamiento de estampación tipo RL.16.

Alojamiento de bolas en Acero Templado.

Buje Interior en Acero Templado y Cincado.

Jaula de Plástico.

Bolas en Acero.



Diámetro de Tubo.



D [mm].

30.

Diámetro de Eje.



d [mm].

8, 10.

MODELO	Di ± 0,1	Da ± 0,2	CARGA MÁXIMA
MTR-30X1,2.16	27,6	29,6	30
MTR-30X1,5.16	27,3	29,6	30

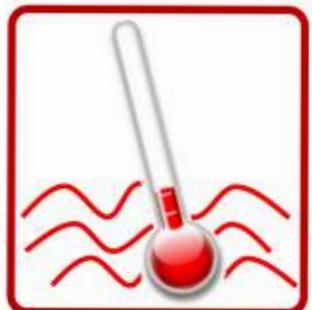
Carga Máxima.



C [daN].

30.

Temperatura de Trabajo.



T [°C].

0° - 100°.



Cabezal en Acero Cincado.

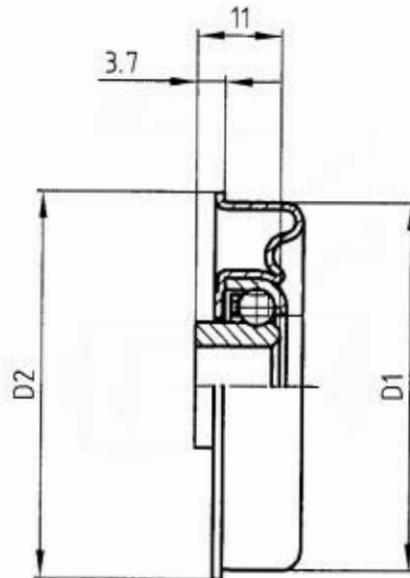
Rodamiento de estampación tipo RL.20.

Alojamiento de bolas en Acero Templado.

Buje Interior en Acero Templado y Cincado.

Jaula de Plástico.

Bolas en Acero.



MODELO	D1 ± 0,1	D2 ± 0,2	CARGA MÁXIMA
MTR-40X1,5.20	37,3	39,5	80
MTR-40X2,0.20	36,3	39,5	80
MTR-48X1,5.20	45,3	47,5	80
MTR-50X1,5.20	47,3	49,5	80
MTR-50X2,0.20	46,3	49,5	80
MTR-60X1,5.20	57,3	59,5	80
MTR-60X2,0.20	56,3	59,5	80
MTR-80X2,0.20	76,4	79,5	80

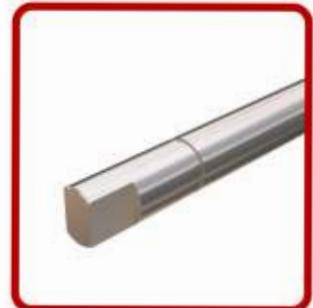


Diámetro de Tubo.



D [mm].
40, 48, 50, 60, 80.

Diámetro de Eje.



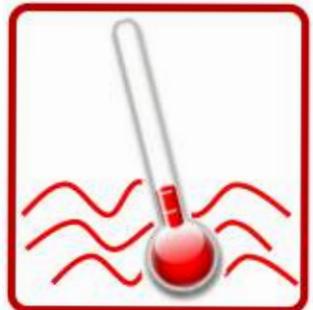
d [mm].
8, 10, 12, SW11.

Carga Máxima.



C [daN].
80.

Temperatura de Trabajo.



T [°C].
0° - 100°.

Cabezal en Acero Cincado.

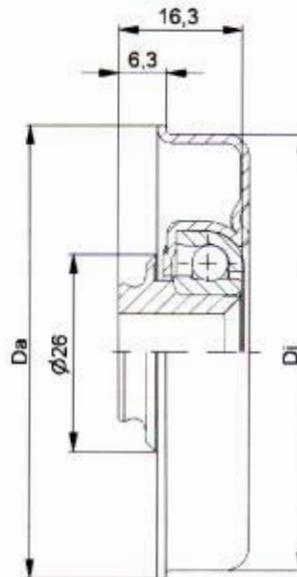
Rodamiento de estampación tipo RL.30.

Alojamiento de bolas en Acero Templado.

Buje Interior en Acero Templado y Cincado.

Casquillo reductor de Polietileno.

Bolas en Acero.



Diámetro de Tubo.



D [mm].
50, 60, 80.

Diámetro de Eje.



d [mm].
8, 10, 12, SW11.

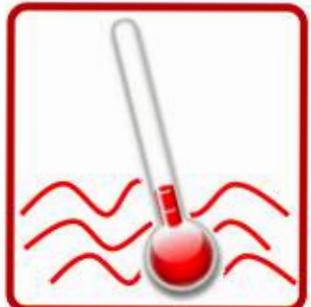
MODELO	Di ± 0,1	Da ± 0,2	CARGA MÁXIMA
MTR-50X1,5.30	47,3	49,5	120
MTR-50X2,0.30	46,3	49,5	120
MTR-50X3,0.30	44,3	49,5	120
MTR-60X1,5.30	57,3	59,5	120
MTR-60X2,0.30	56,3	59,5	120
MTR-80X2,0.30	76,4	79,5	120

Carga Máxima.



C [daN].
120.

Temperatura de Trabajo.



T [°C].
0° - 100°.



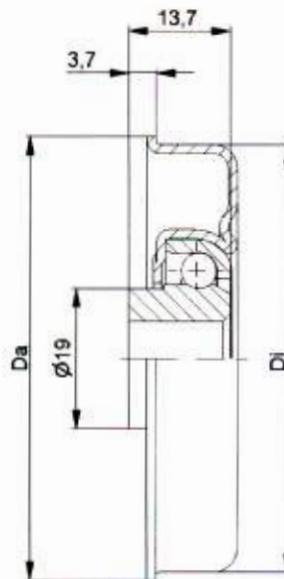
Cabezal en Acero Cincado.

Rodamiento de estampación tipo RL.30-2.

Alojamiento de bolas en Acero Templado.

Buje Interior en Acero Templado y Cincado.

Bolas en Acero.



MODELO	Di ± 0,1	Da ± 0,2	CARGA MÁXIMA
MTR-50X1,5.30-2	47,3	49,5	120
MTR-50X2,0.30-2	46,3	49,5	120
MTR-60X1,5.30-2	57,3	59,5	120
MTR-60X2,0.30-2	56,3	59,5	120
MTR-80X2,0.30-2	76,4	79,5	120

--	--	--	--



Diámetro de Tubo.



D [mm].
50, 60, 80.

Diámetro de Eje.



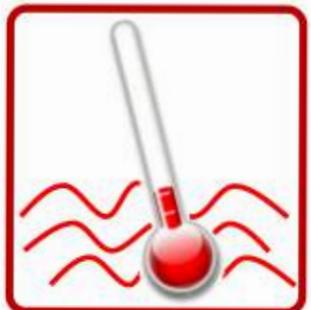
d [mm].
12, 14, 15, SW11.

Carga Máxima.



C [daN].
120.

Temperatura de Trabajo.

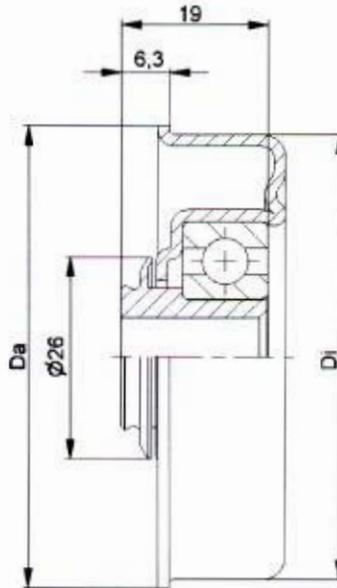


T [°C].
0° - 100°.

Cabezal en Acero Cincado.

Casquillo distanciador de Polietileno.

Rodamiento de Precisión 6202 ZZ.



Diámetro de Tubo.



D [mm].
50, 60, 80.

Diámetro de Eje.



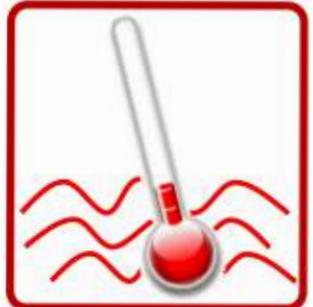
d [mm].
10, 12, SW11.

Carga Máxima.



C [daN].
120 - 150.

Temperatura de Trabajo.



T [°C].
0° - 80°.

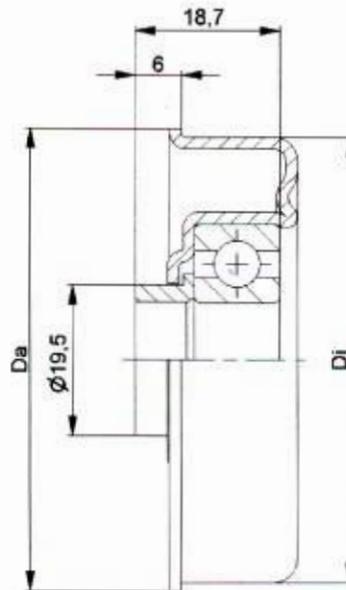
MODELO	Di ± 0,1	Da ± 0,2	CARGA MÁXIMA
MTR-50X1,5.40	47,3	49,5	120
MTR-50X2,0.40	46,3	49,5	120
MTR-60X1,5.40	57,3	59,5	150
MTR-60X2,0.40	56,3	59,5	150
MTR-60X3,0.40	54,3	59,5	150
MTR-80X2,0.40	76,5	79,5	150



Cabezal en Acero Cincado.

Casquillo distanciador de Polietileno.

Rodamiento de Precisión 6202 ZZ.



Diámetro de Tubo.



D [mm].

50, 60, 70, 80.

Diámetro de Eje.



d [mm].

15.

MODELO	Di ± 0,1	Da ± 0,2	CARGA MÁXIMA
MTR-50X1,5.40.15	47,3	49,5	120
MTR-50X2,0.40.15	46,3	49,5	120
MTR-60X1,5.40.15	57,3	59,5	150
MTR-60X2,0.40.15	56,3	59,5	150
MTR-50X2,0.20	46,3	49,5	80
MTR-60X3,0.40.15	54,3	59,5	150
MTR-70X2,0.40.15	66,4	69,5	150
MTR-80X2,0.40.15	76,5	79,5	150

Carga Máxima.



C [daN].

120 - 150.

Temperatura de Trabajo.



T [°C].

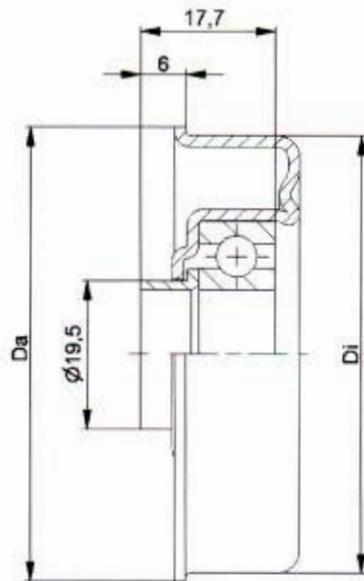
0° - 80°.



Cabezal en Acero Cincado.

Casquillo distanciador de Polietileno.

Rodamiento de Precisión 6003 ZZ.



MODELO	Di ± 0,1	Da ± 0,2	CARGA MÁXIMA
MTR-50X1,5.45.17	47,3	49,5	120
MTR-80X2,0.45.17	76,3	79,5	150
MTR-70X2,0.45.17	66,3	69,5	150
MTR-60X2,0.45.17	56,3	59,5	150



Diámetro de Tubo.



D [mm].
50, 60, 70 y 80.

Diámetro de Eje.



d [mm].
17.

Carga Máxima.



C [daN].
120-150.

Temperatura de Trabajo.



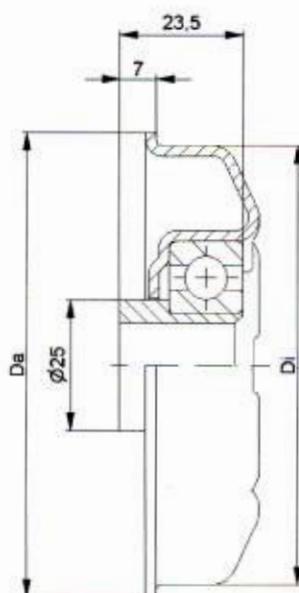
T [°C].
0° - 80°.

Cabezal en Acero Cincado.

Casquillo distanciador de Polietileno para Eje diámetro 20.

Casquillo reductor de Polietileno para Ejes de 16, 17 y SW14.

Rodamiento de Precisión 6204 2RS.



MODELO	Di ± 0,1	Da ± 0,2	CARGA MÁXIMA
MTS-80X2,0.44	76,5	79,5	250
MTS-80X3,0.44	74,5	79,5	250
MTS-89X3,0.44	83,5	88,5	250
MTS-89X3,25.44	83,0	88,5	250
MTS-	102,0	107,5	250



Diámetro de Tubo.



D [mm].
80,89, 108.

Diámetro de Eje.



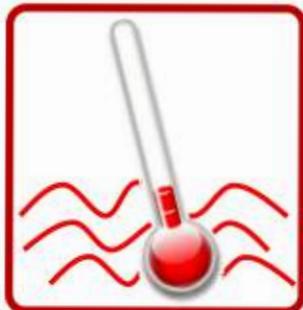
d [mm].
17, 20 y 25.

Carga Máxima.



C [daN].
250.

Temperatura de Trabajo.

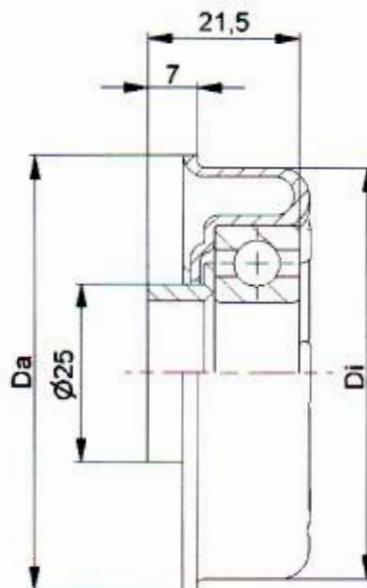


T [°C].
0° - 100°.

Cabezal en Acero Cincado.

Casquillo distanciador de Polietileno para Eje diámetro 20.

Rodamiento de Precisión 6004 2RS.



Diámetro de Tubo.



D [mm].
63,5.

Diámetro de Eje.



d [mm].
20.

MODELO	Di ± 0,1	Da ± 0,2	CARGA MÁXIMA
MTS-63,5X2,9.46	58,1	61,5	200

Carga Máxima.



C [daN].
200.

Temperatura de Trabajo.



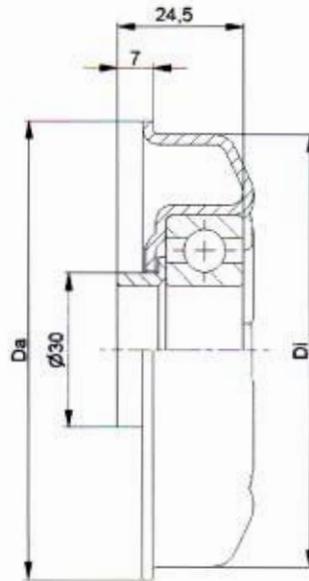
T [°C].
0° - 100°.



Cabezal en Acero Cincado.

Casquillo distanciador de Polietileno para Eje diámetro 20.

Rodamiento de Precisión 6205 2RS.



MODELO	Di ± 0,1	Da ± 0,2	CARGA MÁXIMA
MTS-89X3,0.47	83,5	88,5	250
MTS-108X3,25.47	102,0	107,5	250



Diámetro de Tubo.



D [mm].
89, 108.

Diámetro de Eje.



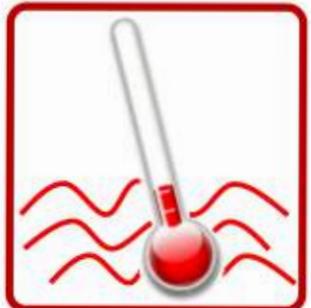
d [mm].
25.

Carga Máxima.



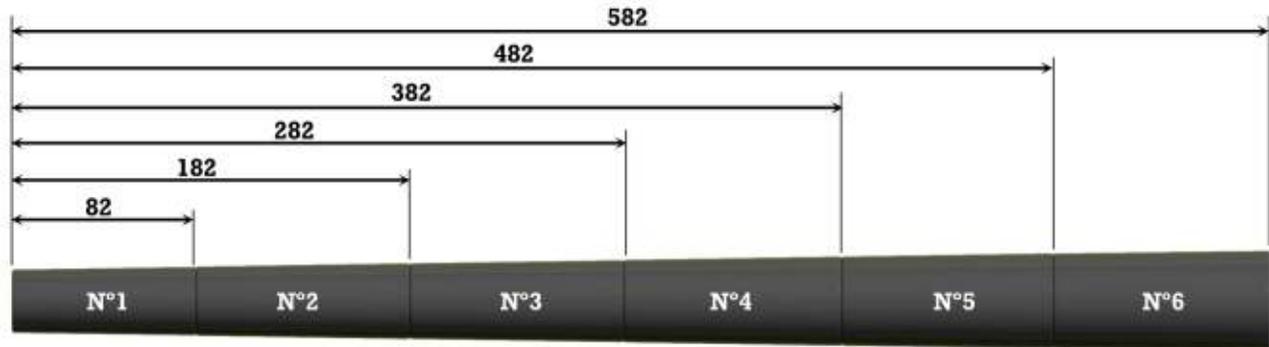
C [daN].
250.

Temperatura de Trabajo.



T [°C].
0° - 100°.

Curvas con Radio Interior de 500mm. para tubo Ø30

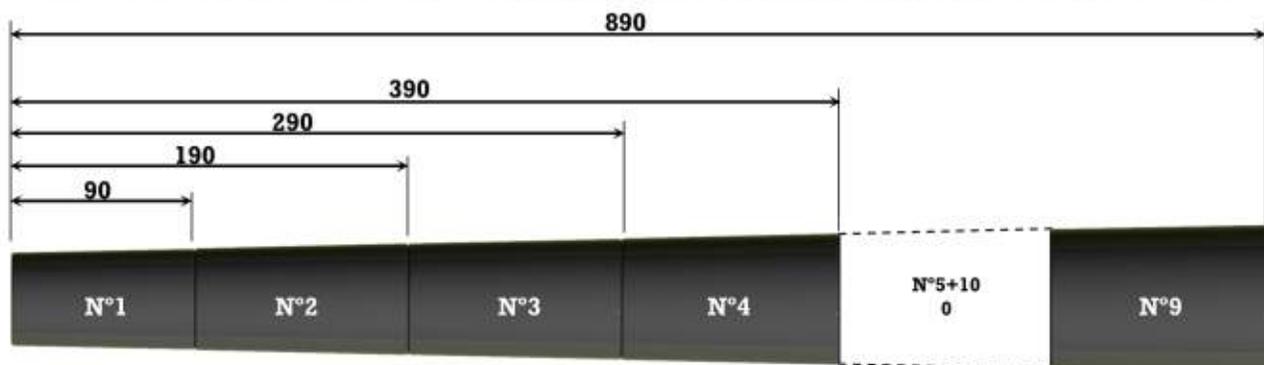


ELEMENTOS CÓNICOS TERMOPLÁSTICOS, PARA TUBO DE DIÁMETRO 50.

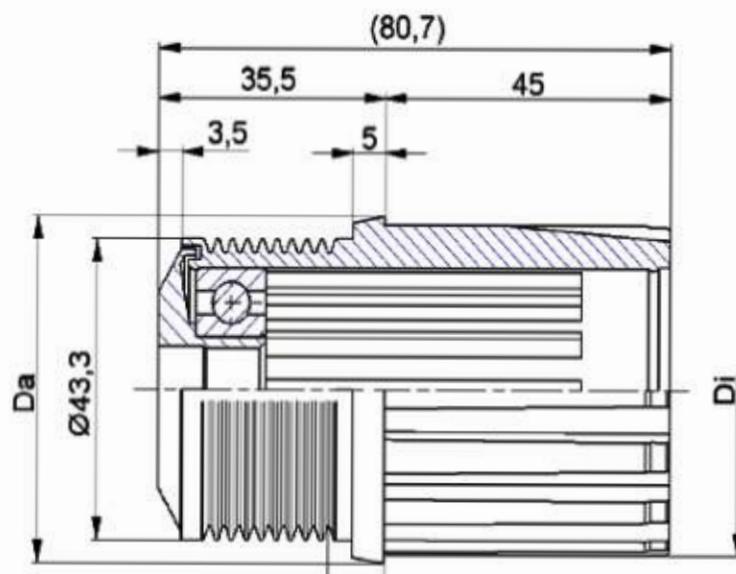


ELEMENTOS CÓNICOS TERMOPLÁSTICOS, PARA TUBO DE DIÁMETRO 30.

Curvas con Radio Interior de 800mm. para tubo Ø50



- Polea en material termoplástico.**
- Correa 'poli v' multicanal.**
- Rodamientos de precisión 6202-2RS.**
- Casquillos para ejes, en termoplástico de diferentes diámetros.**
- Fijación a tubo mediante casquillos KKR fricción ó fijos.**
- Para tubos metálicos y termoplásticos.**



MODELO	Di ± 0,1	Da ± 0,2	CARGA MÁXIMA
POLEA POLI V	47,3	49,8	



Diámetro de Tubo.



D [mm].
50.

Diámetro de Eje.



d [mm].
8, 10, 12, 14, 15.

Carga Máxima.



C [daN].

Temperatura de Trabajo.



T [°C].
0° - 80°.

Polea en material termoplástico.

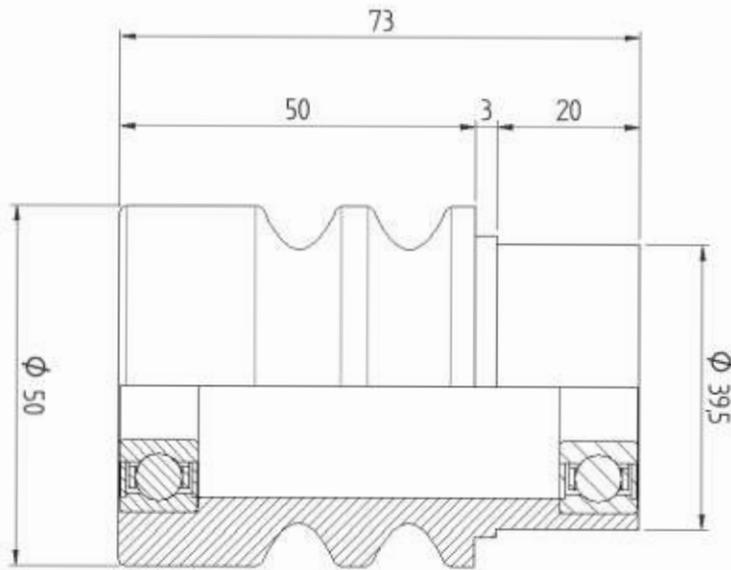
Correas tóricas.

Rodamientos de precisión 6202-2RS.

Casquillos para ejes, en termoplástico de diferentes diámetros.

Fijación a tubo mediante casquillos KKR fricción ó fijos.

Para tubos metálicos y termoplásticos.



MODELO	Di ± 0,1	Da ± 0,2	CARGA MÁXIMA
POLEA M8 Z20	39,5	50	



Diámetro de Tubo.



D [mm].

50, 60.

Diámetro de Eje.



d [mm].

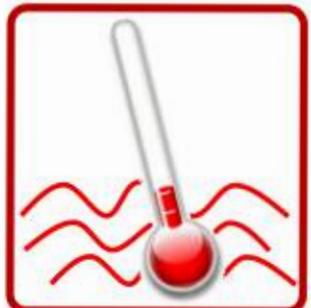
8, 10, 12, 14, 15.

Carga Máxima.



C [daN].

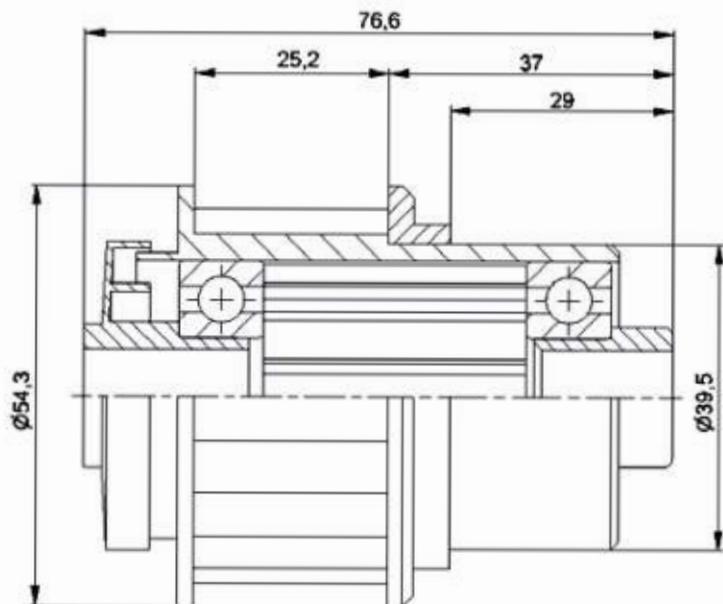
Temperatura de Trabajo.



T [°C].

80°

- Polea en material termoplástico.**
- Correa dentada módulo 8 y 20 dientes.**
- Rodamientos de precisión 6202-2RS.**
- Casquillos para ejes, en termoplástico de diferentes diámetros.**
- Fijación a tubo mediante casquillos KKR fricción ó fijos.**
- Para tubos metálicos y termoplásticos.**



MODELO	Di ± 0,1	Da ± 0,2	CARGA MÁXIMA
POLEA M8 Z20	39,5	54,3	



Diámetro de Tubo.



D [mm].
50, 60, 80.

Diámetro de Eje.



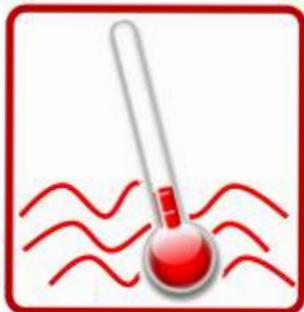
d [mm].
8, 10, 12, 14,15.

Carga Máxima.



C [daN].

Temperatura de Trabajo.



T [°C].
0° - 80°.

Polea en material termoplástico.

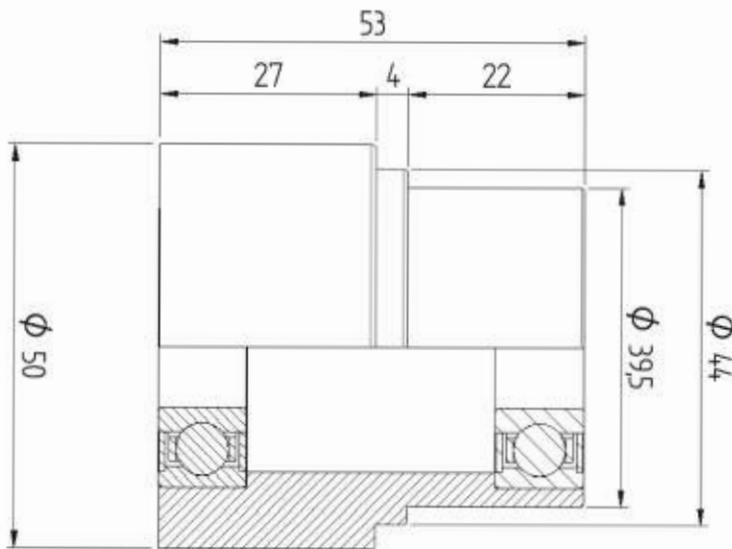
Correa plana.

Rodamientos de precisión 6202-2RS.

Casquillos para ejes, en termoplástico de diferentes diámetros.

Fijación a tubo mediante casquillos KKR fricción ó fijos.

Para tubos metálicos y termoplásticos.



MODELO	$D_i \pm 0,1$	$D_a \pm 0,2$	CARGA MÁXIMA
MTR-40X1,5.20	39,5	50	



Diámetro de Tubo.



D [mm].

50.

Diámetro de Eje.



d [mm].

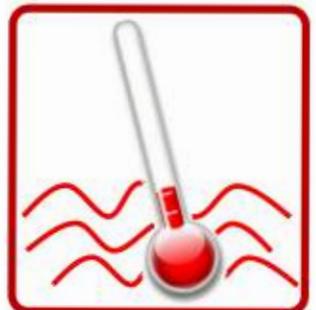
8, 10, 12, 14, 15.

Carga Máxima.



C [daN].

Temperatura de Trabajo.



T [°C].

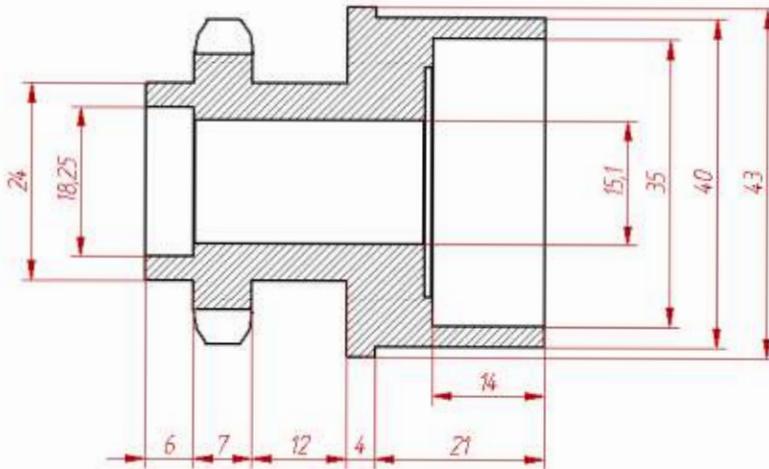
80°

Piñón Termoplástico Simple de 9 dientes, paso 1/2" para montaje Fijo o Fricción.

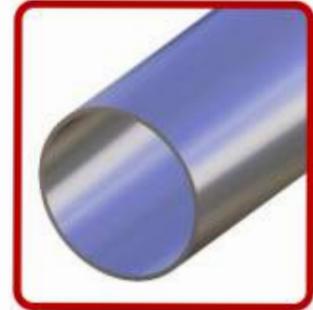
Posibilidad de montaje para Eje directo de diámetro 15 y mediante casquillos del tipo KKR-40, para diámetros de 14, 12, 10 y 8 mm.

Posibilidad de montaje para Tubo de diámetro 40 Fijo y mediante casquillos del tipo KKR, para diámetros de 50 y 60 Fijos y de Fricción.

Rodamiento de Precisión 6202 con protección ZZ ó 2RS.



Diámetro de Tubo.



D [mm].

40, 50 y 60.

Diámetro de Eje.



d [mm].

8, 10, 12, 14 y 15.

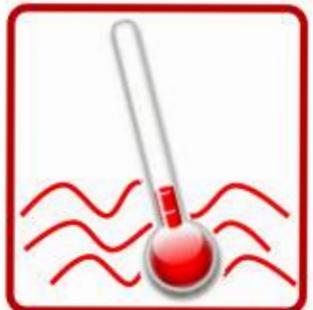
Carga Máxima.



C [daN].

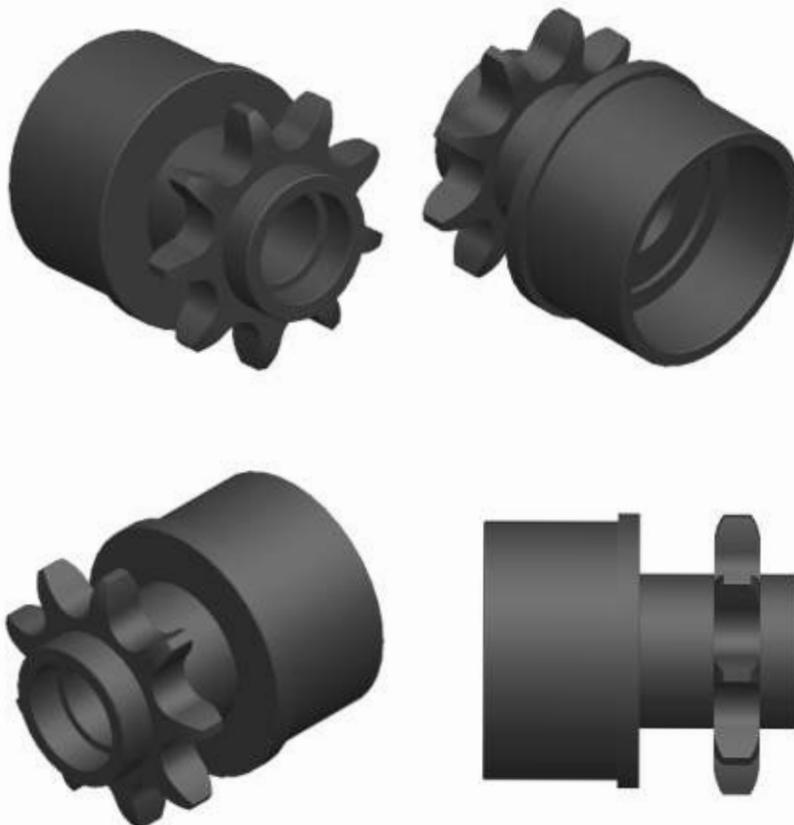
250.

Temperatura de Trabajo.



T [°C].

0° - 100°.

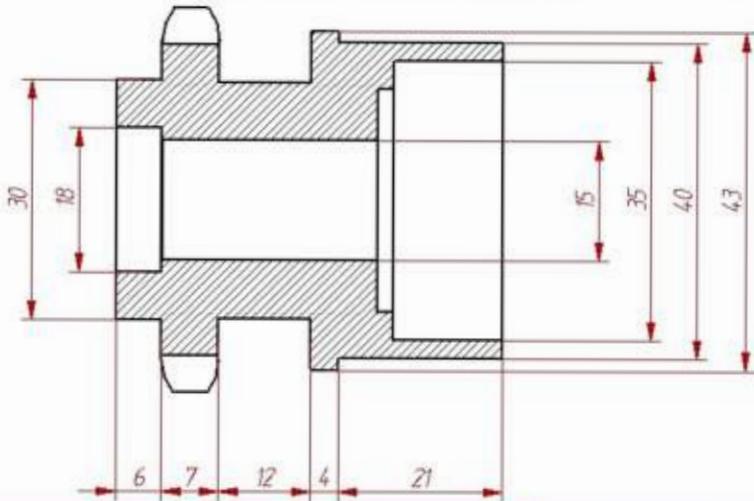


Piñón Plástico Simple de 11 dientes, paso 1/2" para montaje Fijo o Fricción.

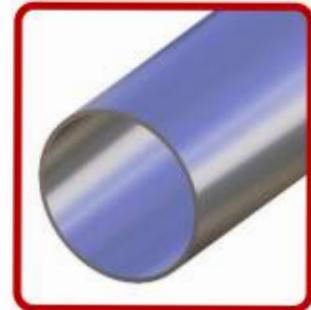
Posibilidad de montaje para Eje directo de diámetro 15 y mediante casquillos del tipo KKR-40, para diámetros de 14, 12, 10 y 8 mm.

Posibilidad de montaje para Tubo de diámetro 40 Fijo y mediante casquillos del tipo KKR, para diámetros de 50 y 60 Fijos y de Fricción.

Rodamiento de Precisión 6202 con protección ZZ ó 2RS.



Diámetro de Tubo.



D [mm].

40, 50 y 60.

Diámetro de Eje.



d [mm].

8, 10, 12, 14 y 15.

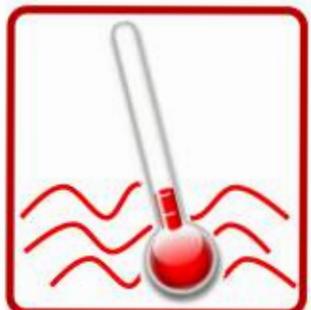
Carga Máxima.



C [daN].

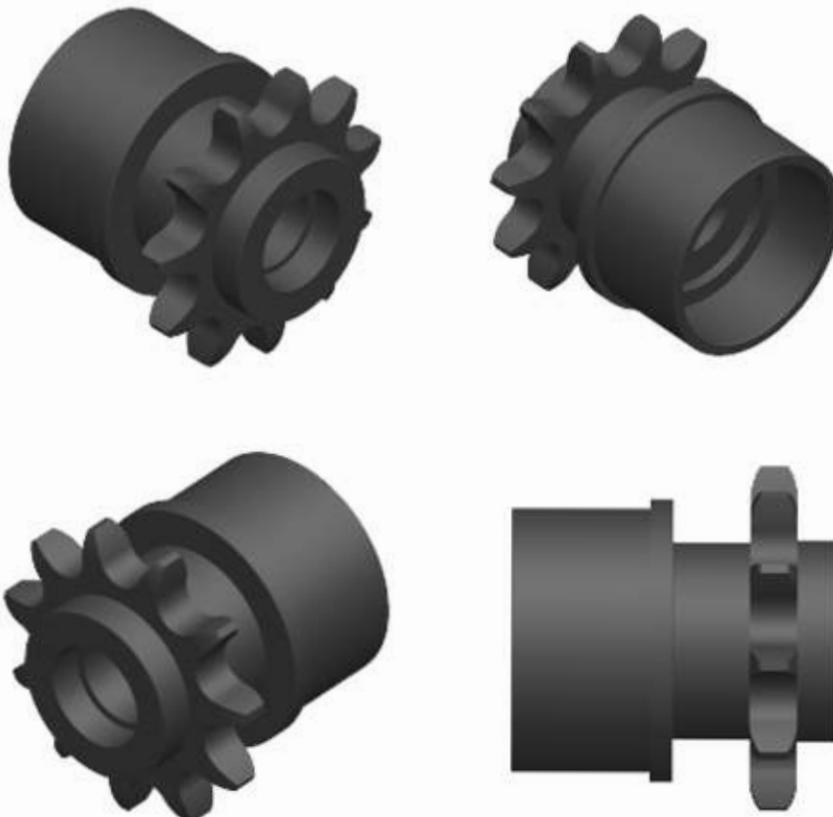
250.

Temperatura de Trabajo.



T [°C].

0° - 100°.

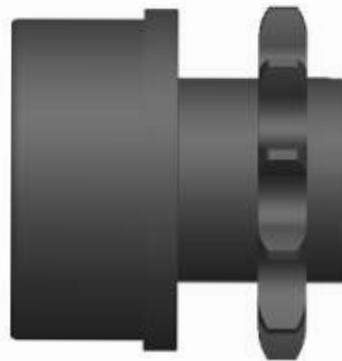
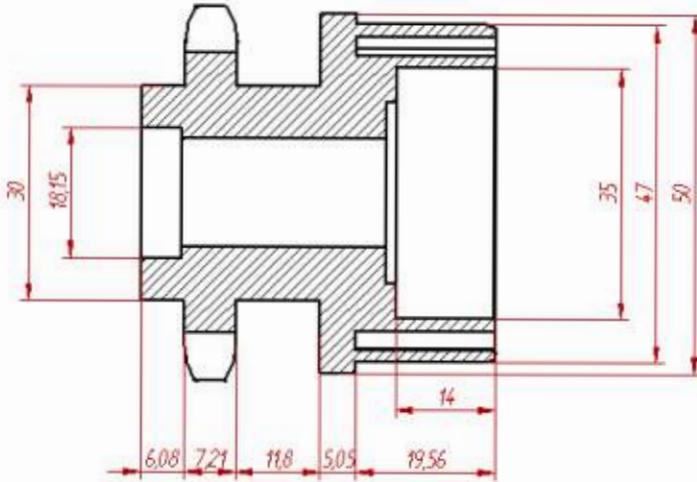


Piñón Termoplástico Simple de 11 dientes, paso 1/2" para montaje Fijo.

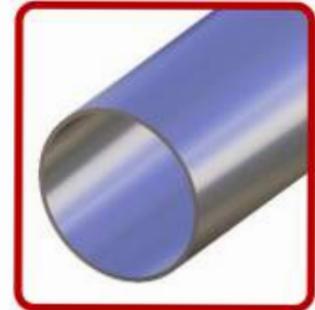
Posibilidad de montaje para Eje directo de diámetro 15 y mediante casquillos del tipo KKR-40, para diámetros de 14, 12, 10 y 8 mm.

Posibilidad de montaje para Tubo de diámetro 50 directo y mediante casquillos del tipo KKR, para diámetros de 60 y 80 Fijos.

Rodamiento de Precisión 6202 con protección ZZ ó 2RS.



Diámetro de Tubo.



D [mm].

50, 60 y 80.

Diámetro de Eje.



d [mm].

8, 10, 12, 14 y 15.

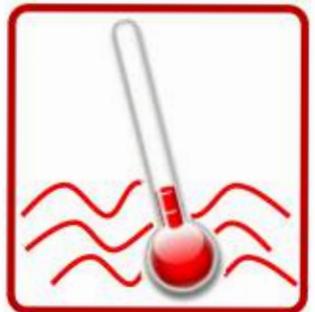
Carga Máxima.



C [daN].

250.

Temperatura de Trabajo.



T [°C].

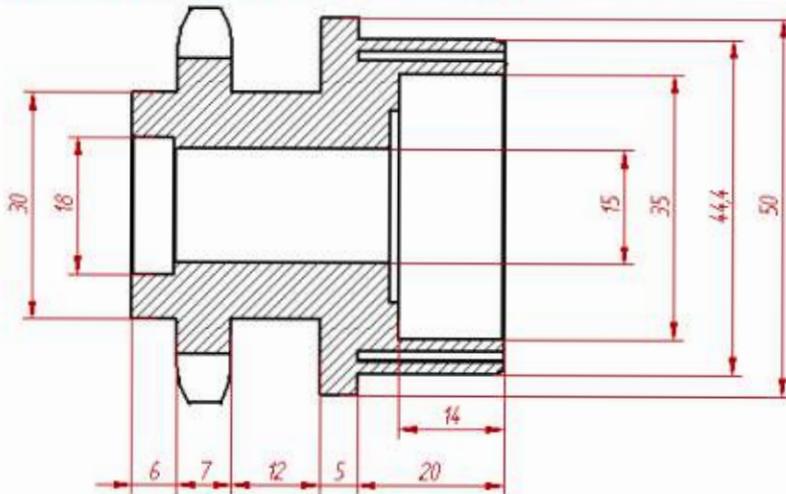
0° - 100°.

Piñón Termoplástico Simple de 11 dientes, paso 1/2" para montaje Fijo.

Posibilidad de montaje para Eje directo de diámetro 15 y mediante casquillos del tipo KKR-40, para diámetros de 14, 12, 10 y 8 mm.

Posibilidad de montaje para Tubo de PVC de diámetro 50 directo y mediante casquillos del tipo KKR, para diámetros de 63 y 90 Fijos.

Rodamiento de Precisión 6202 con protección ZZ ó 2RS.



Diámetro de Tubo.



D [mm].
50, 63 y 90.

Diámetro de Eje.



d [mm].
8, 10, 12, 14 y 15.

Carga Máxima.

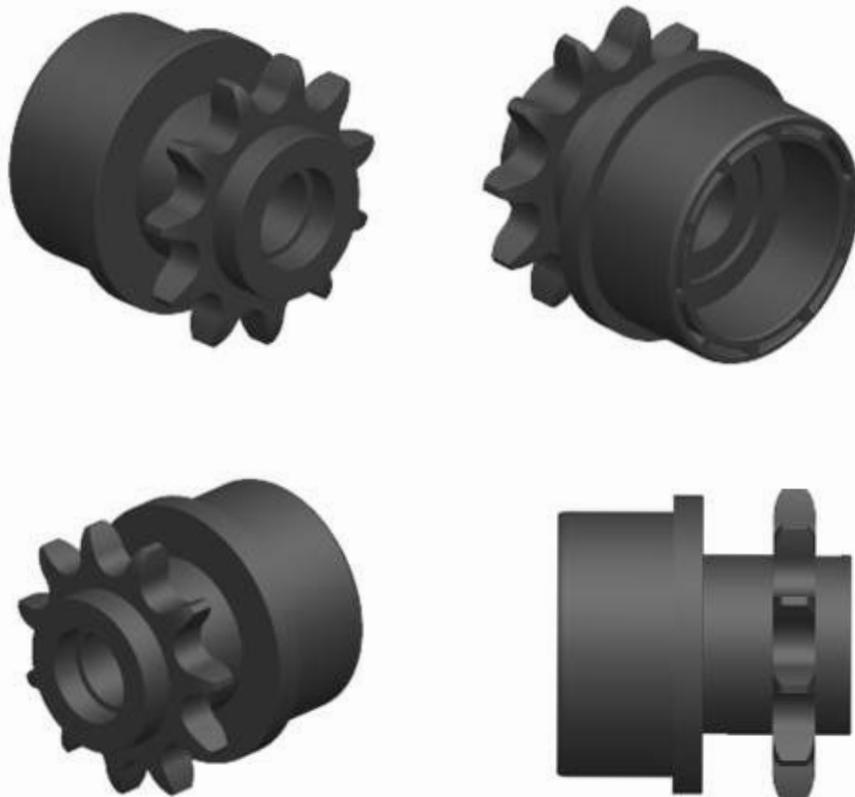


C [daN].
250.

Temperatura de Trabajo.



T [°C].
0° - 100°.

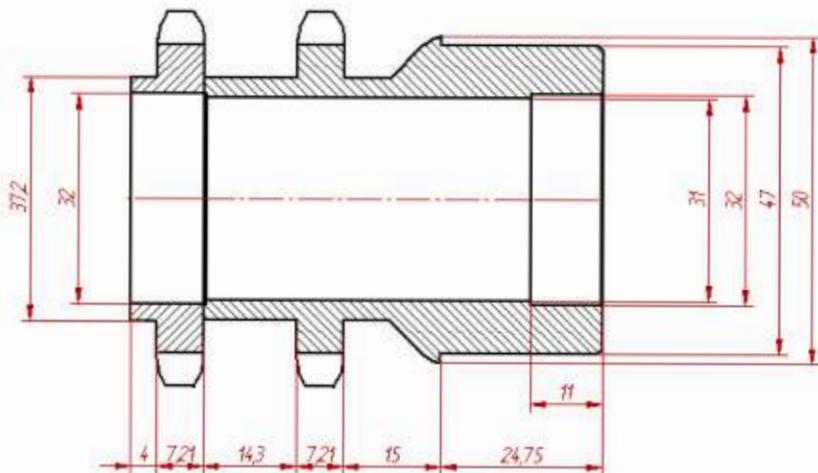


Piñón Termoplástico Doble de 13 dientes, paso 1/2" para montaje Fijo.

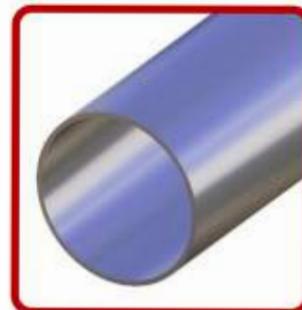
Posibilidad de montaje para Eje directo de diámetro 15 y mediante casquillos del tipo KKR-40, para diámetros de 14, 12, 10 y 8 mm.

Posibilidad de montaje para Tubo de diámetro 50 directo y mediante casquillos del tipo KKR, para diámetros de 60 y 80 Fijos.

Rodamiento de Precisión 6202 con protección ZZ ó 2RS.



Diámetro de Tubo.



D [mm].
50, 60 y 80.

Diámetro de Eje.



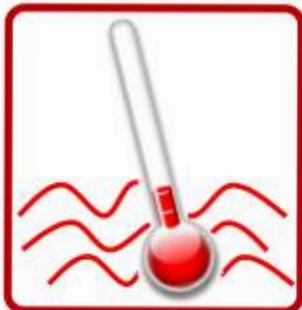
d [mm].
8, 10, 12, 14 y 15.

Carga Máxima.

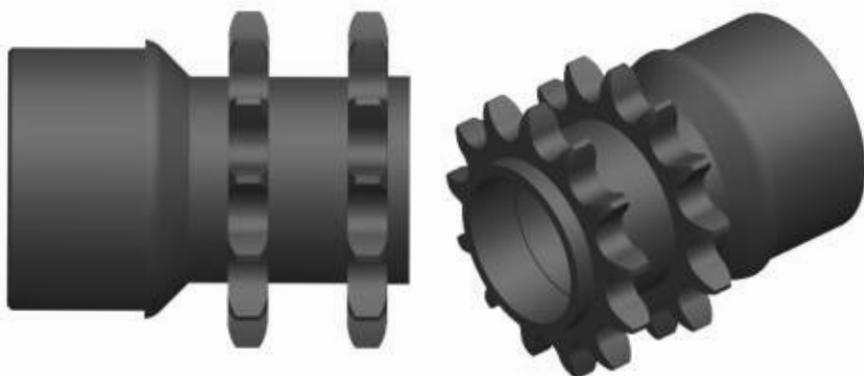


C [daN].
250.

Temperatura de Trabajo.



T [°C].
0° - 100°.

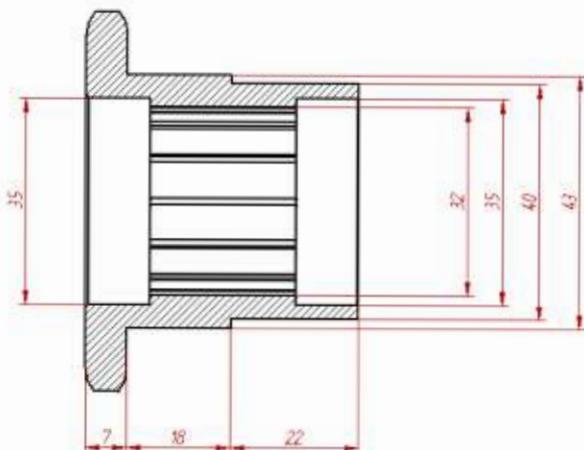


Piñón Termoplástico Simple de 14 dientes, paso 1/2" para montaje Fijo o Fricción.

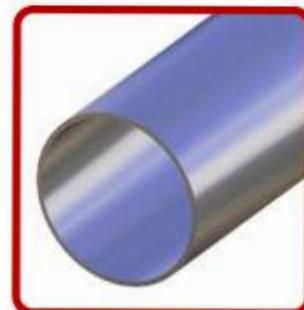
Posibilidad de montaje para Eje directo de diámetro 15 y mediante casquillos del tipo KKR-40, para diámetros de 14, 12, 10 y 8 mm.

Posibilidad de montaje para Tubos de 50, 60 y 80, mediante casquillos adaptadores del tipo KKR, Fijos o de Fricción.

Rodamientos de Precisión 6202 con protección ZZ ó 2RS.



Diámetro de Tubo.



D [mm].

50, 60 y 80.

Diámetro de Eje.



d [mm].

8, 10, 12, 14 y 15.

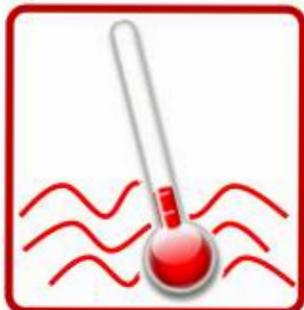
Carga Máxima.



C [daN].

250.

Temperatura de Trabajo.



T [°C].

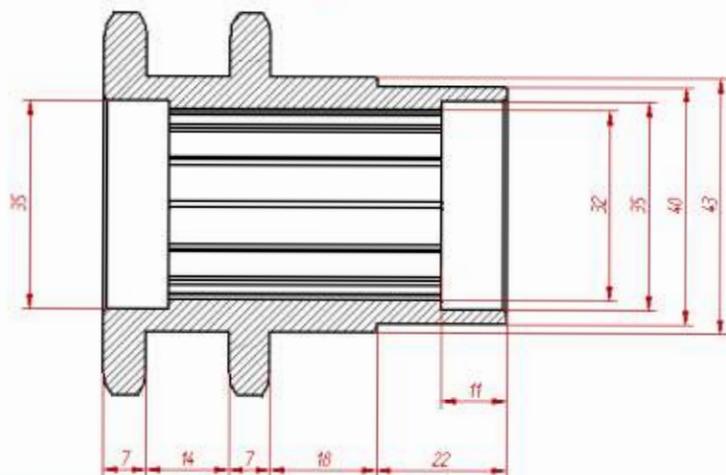
0° - 100°.

Piñón Termoplástico Doble de 14 dientes, paso 1/2" para montaje Fijo o Fricción.

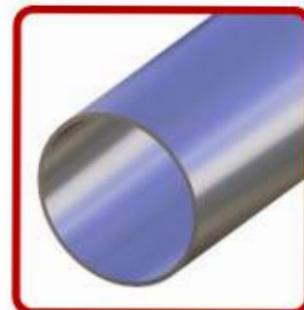
Posibilidad de montaje para Eje directo de diámetro 15 y mediante casquillos del tipo KKR-40, para diámetros de 14, 12, 10 y 8 mm.

Posibilidad de montaje para Tubos de 50, 60 y 80, mediante casquillos adaptadores del tipo KKR, Fijos o de Fricción.

Rodamientos de Precisión 6202 con protección ZZ ó 2RS.



Diámetro de Tubo.



D [mm].
50, 60 y 80.

Diámetro de Eje.



d [mm].
8, 10, 12, 14 y 15.

Carga Máxima.

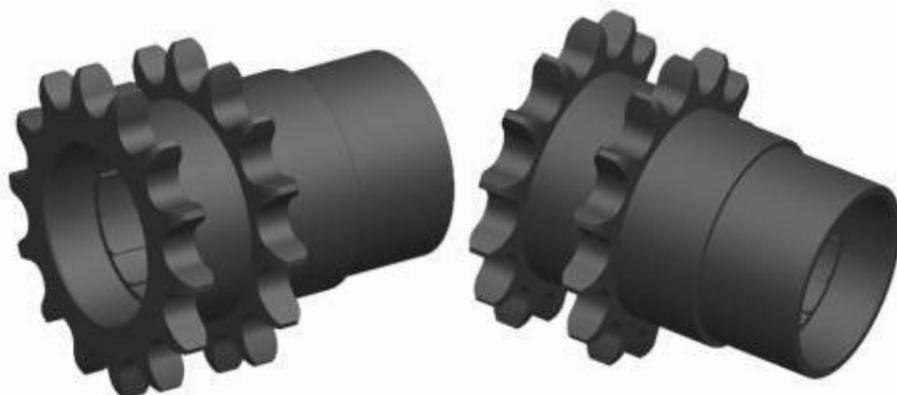


C [daN].
250.

Temperatura de Trabajo.



T [°C].
0° - 100°.

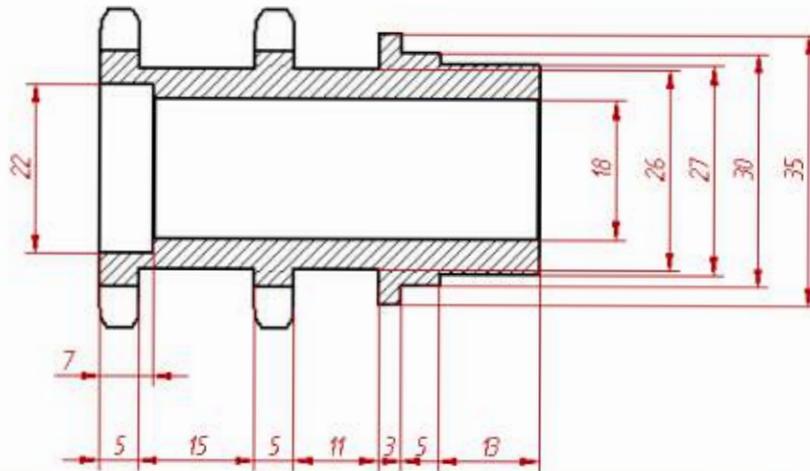


Piñón Metálico Doble de 12 dientes, paso 3/8" en acero carbono e inoxidable para montaje por electrosoldadura.

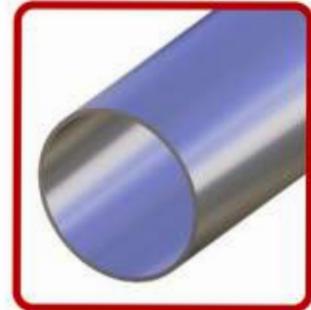
Posibilidad de montaje para Ejes de 8, 10 y 12, según rodamiento.

Posibilidad de montaje para Tubo de diámetro 30x1,5 y bajo pedido también para 40.

Rodamientos de Precisión 608, 61900 y 61901 con protección ZZ ó 2RS.



Diámetro de Tubo.



D [mm].
30 y 40.

Diámetro de Eje.



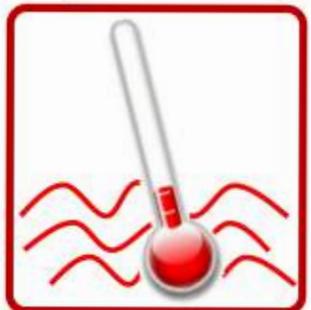
d [mm].
8, 10 y 12.

Carga Máxima.

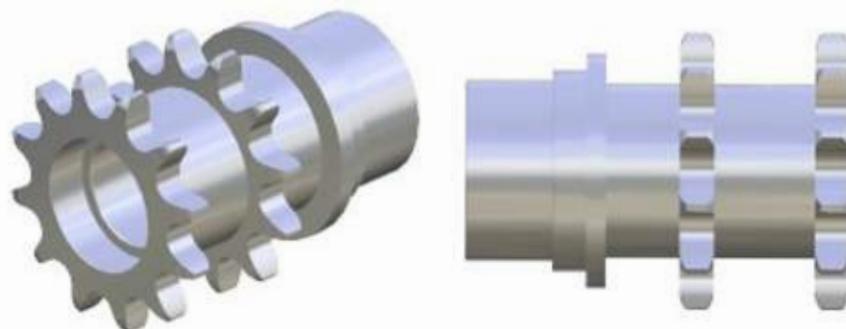


C [daN].
250.

Temperatura de Trabajo.



T [°C].
0° - 100°.

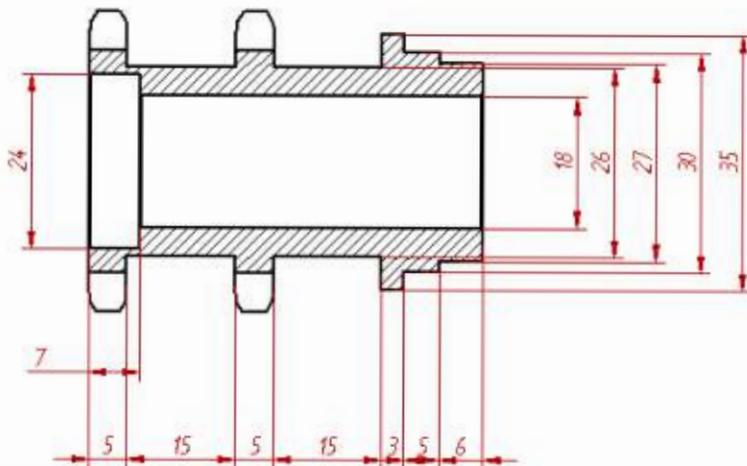


Piñón Metálico Doble de 12 dientes, paso 3/8" en acero carbono e inoxidable para montaje por electrosoldadura.

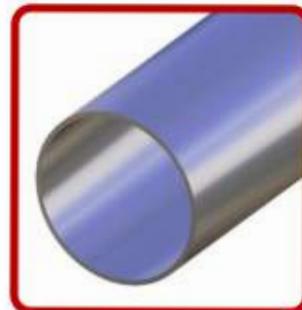
Posibilidad de montaje para Ejes de 8, 10 y 12, según rodamiento.

Posibilidad de montaje para Tubo de diámetro 30x1,5 y bajo pedido también para 40.

Rodamientos de Precisión 608, 61900 y 61901 con protección ZZ ó 2RS.



Diámetro de Tubo.



D [mm].
30 y 40.

Diámetro de Eje.



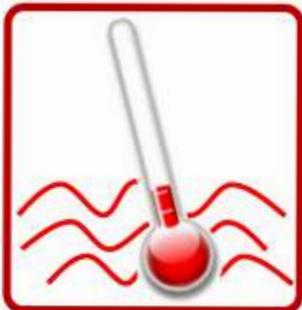
d [mm].
8, 10 y 12.

Carga Máxima.

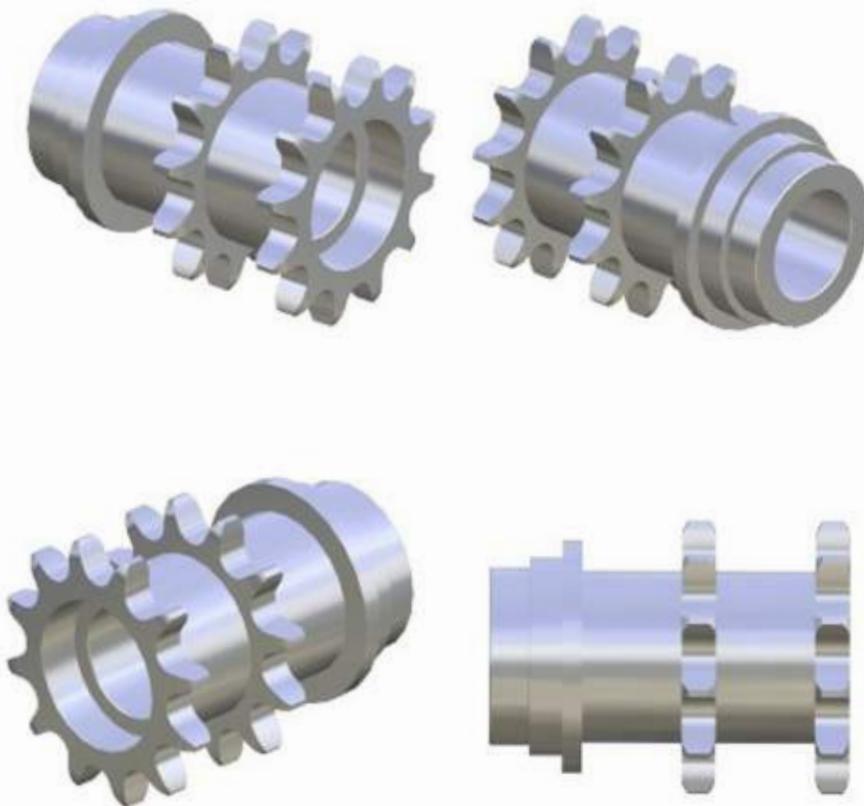


C [daN].
250.

Temperatura de Trabajo.



T [°C].
0° - 100°.

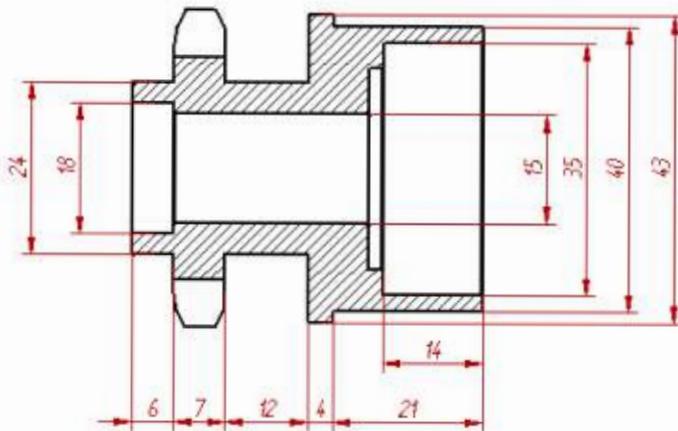


Piñón Metálico Simple de 9 dientes, paso 1/2" para montaje Fijo o Fricción.

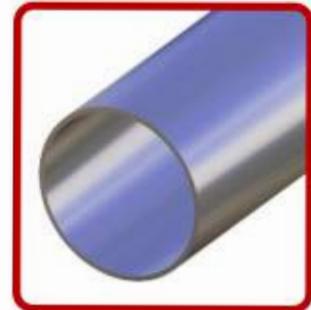
Posibilidad de montaje para Eje directo de diámetro 15 y mediante casquillos del tipo KKR-40, para diámetros de 14, 12, 10 y 8 mm.

Posibilidad de montaje para Tubo de diámetro 40 Fijo y mediante casquillos del tipo KKR, para diámetros de 50 y 60 Fijos y de Fricción.

Rodamiento de Precisión 6202 con protección ZZ ó 2RS.



Diámetro de Tubo.



D [mm].

40, 50 y 60.

Diámetro de Eje.



d [mm].

8, 10, 12, 14 y 15.

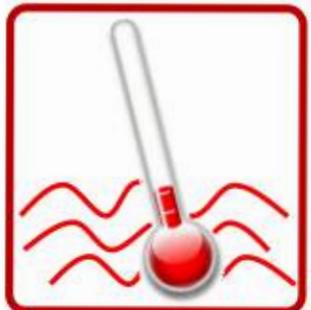
Carga Máxima.



C [daN].

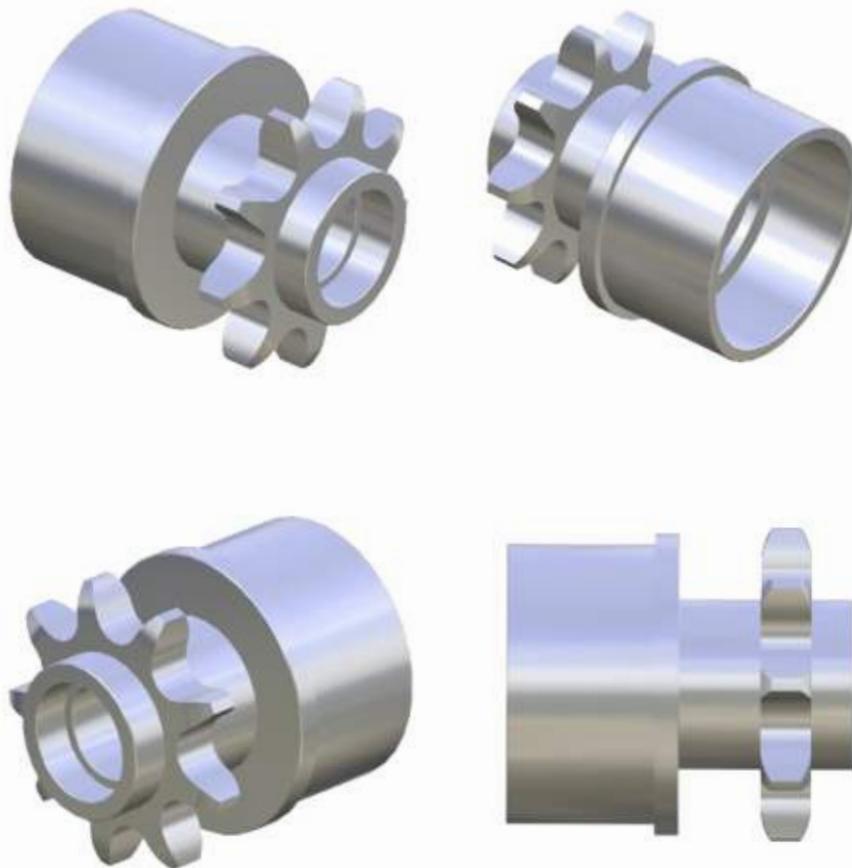
250.

Temperatura de Trabajo.



T [°C].

0° - 100°.

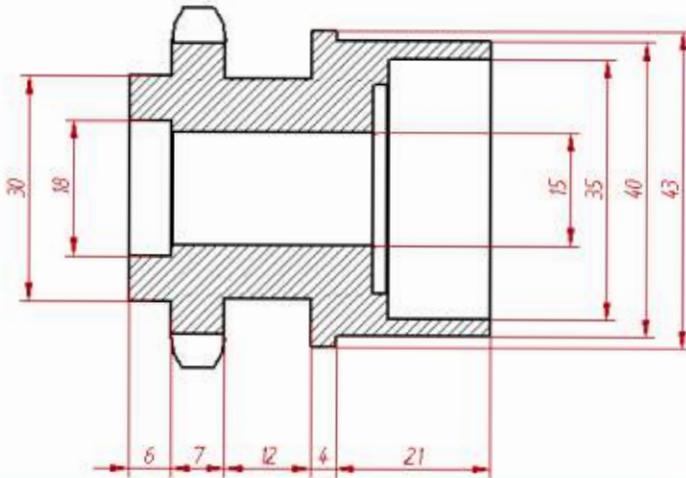


Piñón Metálico Simple de 11 dientes, paso 1/2" para montaje Fijo o Fricción.

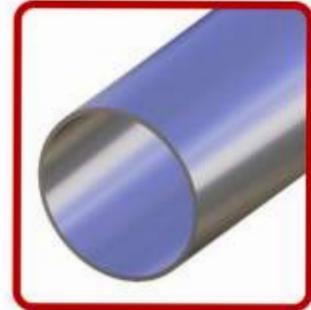
Posibilidad de montaje para Eje directo de diámetro 15 y mediante casquillos del tipo KKR-40, para diámetros de 14, 12, 10 y 8 mm.

Posibilidad de montaje para Tubo de diámetro 40 Fijo y mediante casquillos del tipo KKR, para diámetros de 50 y 60 Fijos y de Fricción.

Rodamiento de Precisión 6202 con protección ZZ ó 2RS.



Diámetro de Tubo.



D [mm].

40, 50 y 60.

Diámetro de Eje.



d [mm].

8, 10, 12, 14 y 15.

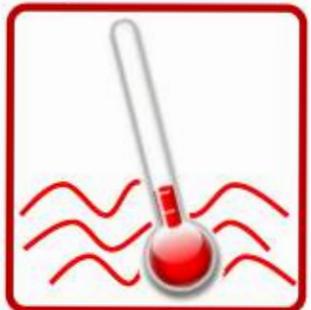
Carga Máxima.



C [daN].

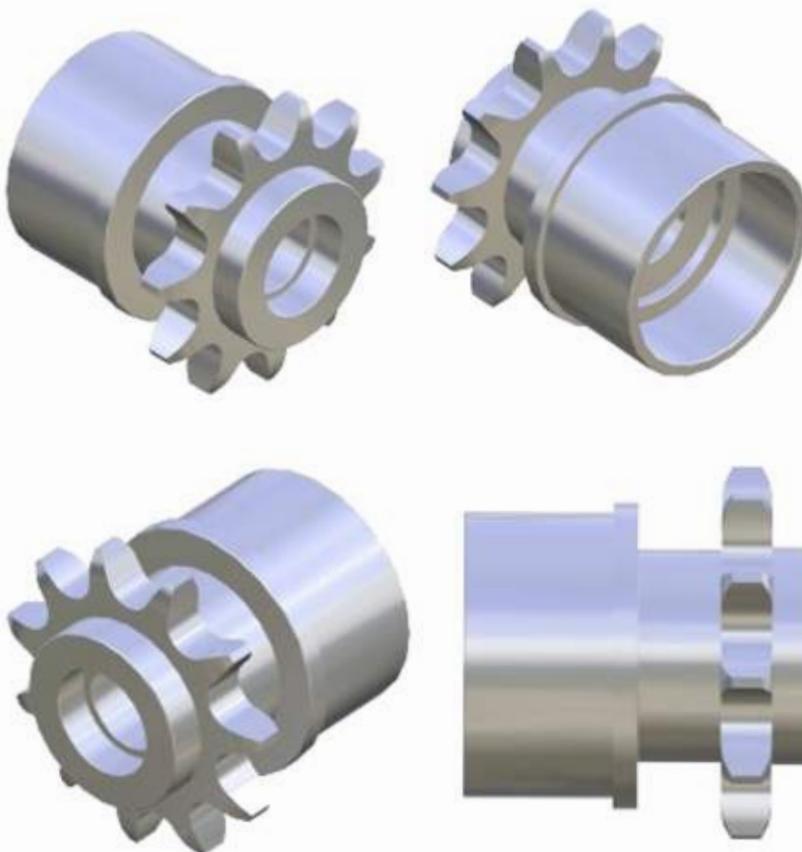
250.

Temperatura de Trabajo.



T [°C].

0° - 100°.

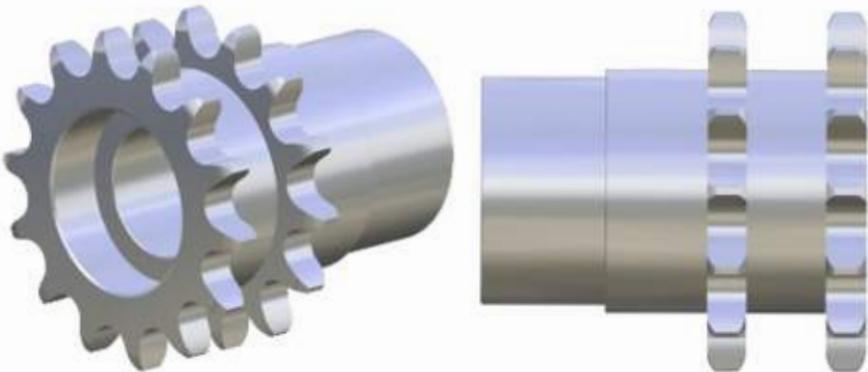
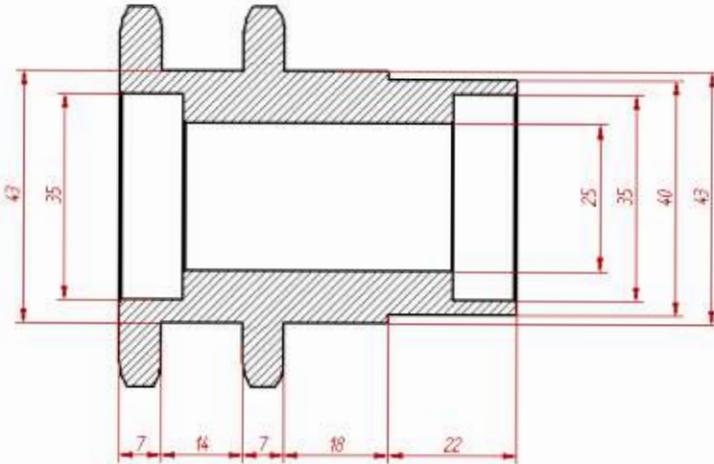


Piñón Metálico Doble de 14 dientes, paso 1/2" para montaje Fijo o Fricción.

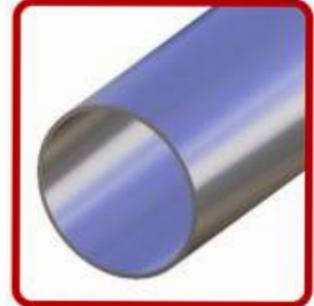
Posibilidad de montaje para Eje directo de diámetro 15 y mediante casquillos del tipo KKR-40, para diámetros de 14, 12, 10 y 8 mm.

Posibilidad de montaje para Tubo de diámetro 40 Fijo y mediante casquillos del tipo KKR, para diámetros de 50, 60 y 80 Fijos y de Fricción.

Rodamientos de Precisión 6202 con protección ZZ ó 2RS.



Diámetro de Tubo.



D [mm].

40, 50, 60 y 80.

Diámetro de Eje.



d [mm].

8, 10, 12, 14 y 15.

Carga Máxima.



C [daN].

250.

Temperatura de Trabajo.



T [°C].

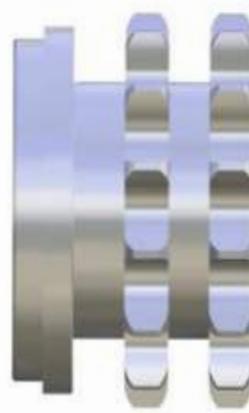
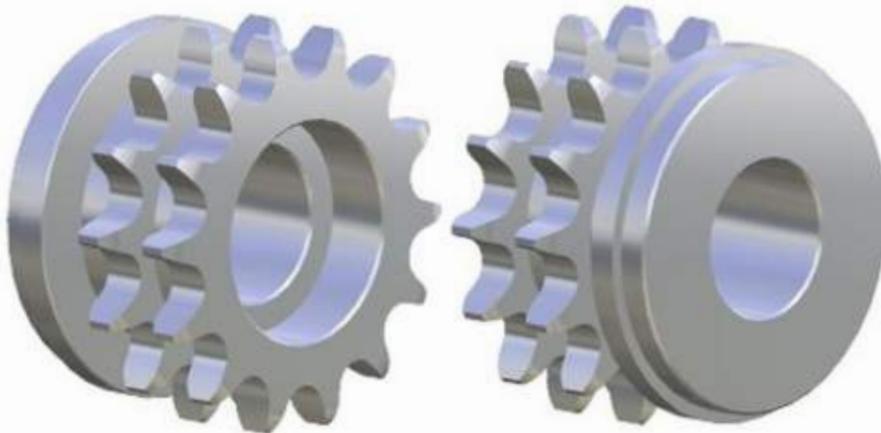
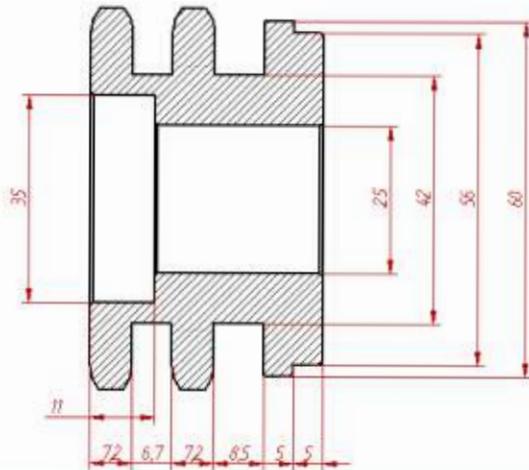
0° - 100°.

Piñón Metálico Doble de 14 dientes 1/2" para montaje Fijo por electrosoldadura.

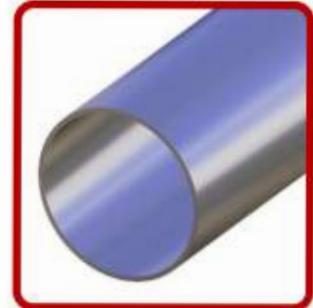
Posibilidad de montaje según rodamiento, para ejes de 12, 15 y 17.

Posibilidad de montaje para Tubos de 50, 60 y 80.

Rodamientos de Precisión 6201, 6202 y 6003, con protección ZZ ó 2RS.



Diámetro de Tubo.



D [mm].

50, 60 y 80.

Diámetro de Eje.



d [mm].

12, 15 y 17.

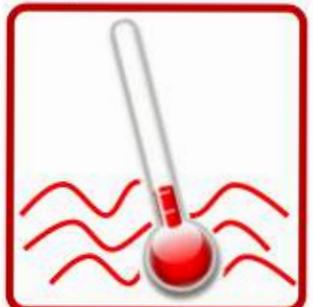
Carga Máxima.



C [daN].

250.

Temperatura de Trabajo.



T [°C].

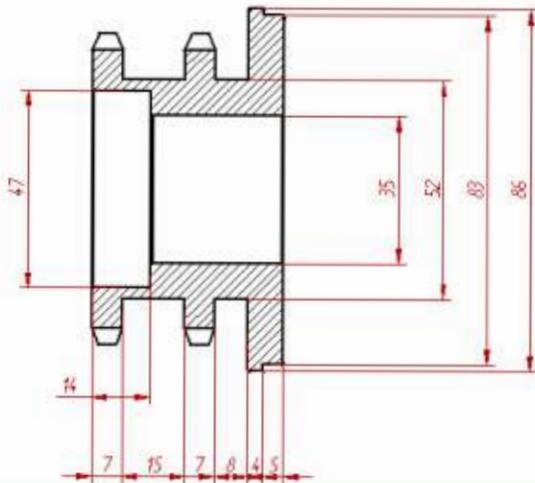
0° - 100°.

Piñón Metálico Doble de 17 dientes, 1/2" para montaje Fijo por electrosoldadura.

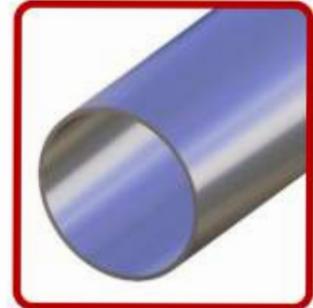
Posibilidad de montaje según rodamiento, para Ejes de diámetro 20 y 25.

Posibilidad de montaje para Tubos de diámetro 80 y 89.

Rodamientos de Precisión 6204, 6305 y 6206 con protección ZZ ó 2RS.



Diámetro de Tubo.



D [mm].
80 y 89.

Diámetro de Eje.



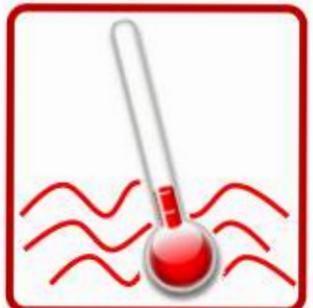
d [mm].
20 y 25.

Carga Máxima.

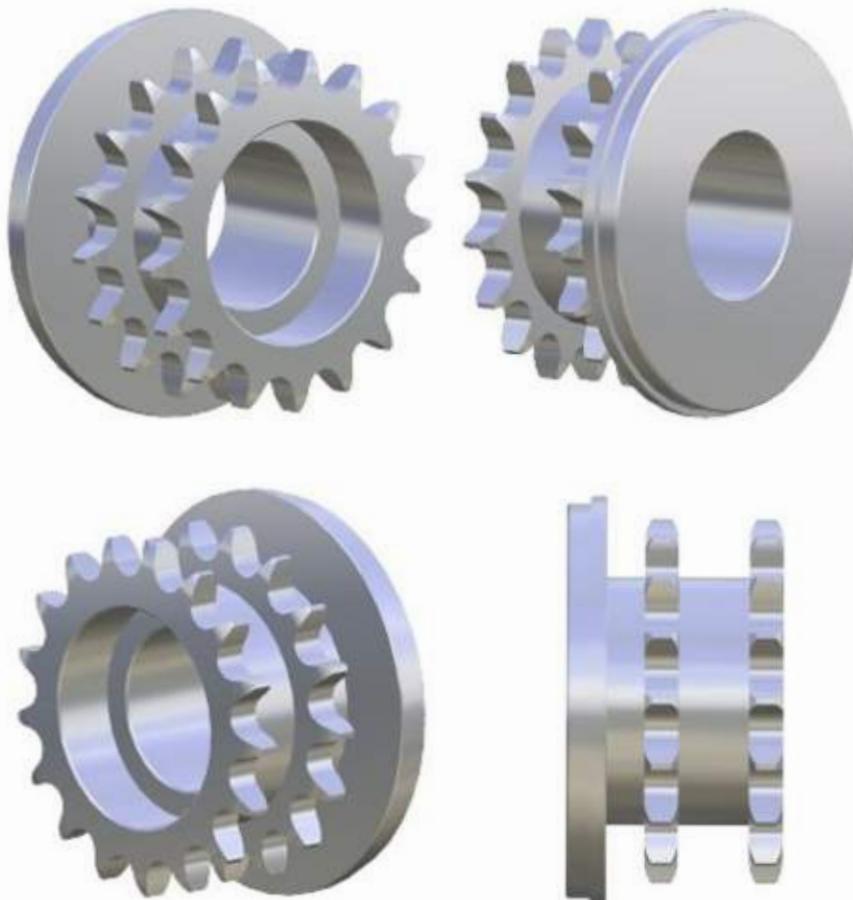


C [daN].
250.

Temperatura de Trabajo.



T [°C].
0° - 100°.

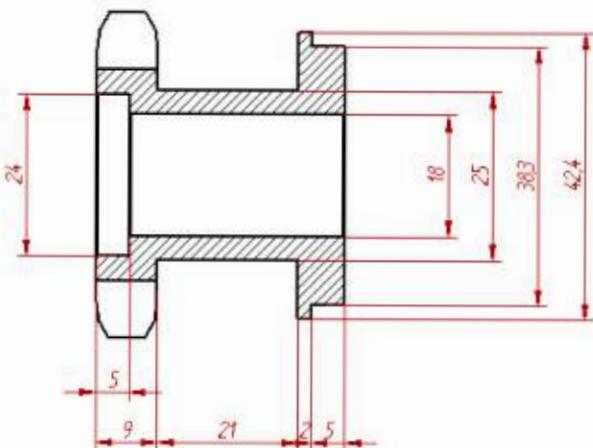


Piñón Metálico Simple de 8 dientes, paso 5/8" en acero carbono o inoxidable para montaje Fijo por electrosoldadura.

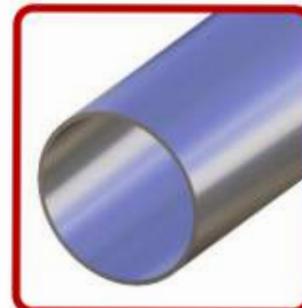
Posibilidad de montaje para Ejes de diámetro 8, 10, 12 y 15, según rodamiento.

Posibilidad de montaje para Tubos de diámetro 30, 40 y 50.

Rodamientos de Precisión 608, 61900, 61901 y 61902 con protección ZZ ó 2RS.



Diámetro de Tubo.



D [mm].
30, 40 y 50.

Diámetro de Eje.



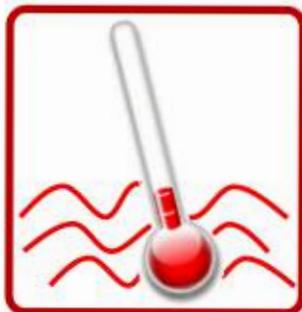
d [mm].
8, 10, 12, y 15.

Carga Máxima.

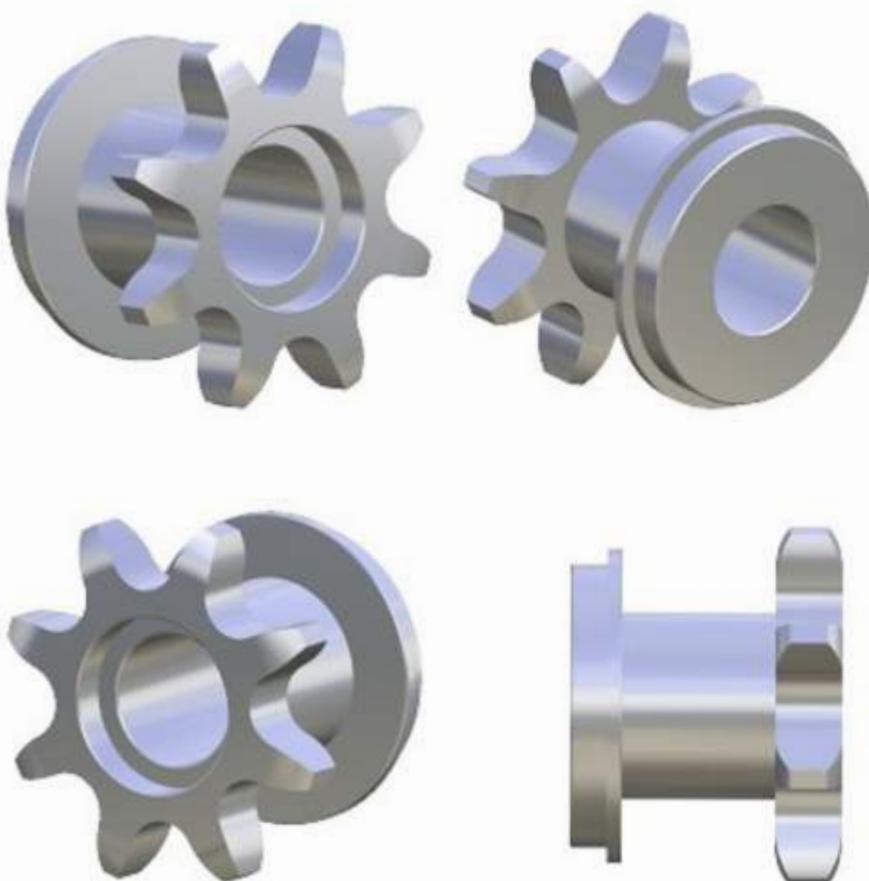


C [daN].
250.

Temperatura de Trabajo.



T [°C].
0° - 100°.

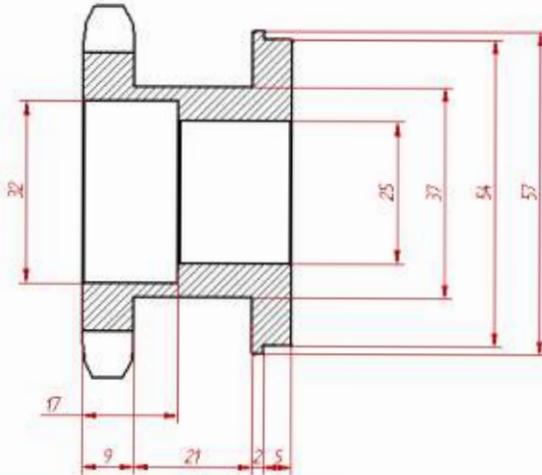


Piñón Metálico Simple de 11 dientes, paso 5/8" en acero carbono e inoxidable, para montaje Fijo por electrosoldadura.

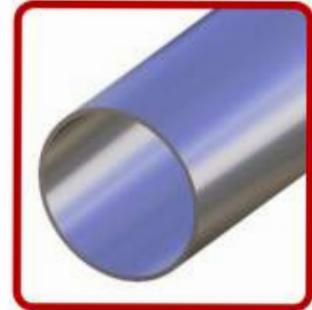
Posibilidad de montaje para Ejes de diámetro 12, 15 y 20, según rodamiento.

Posibilidad de montaje para Tubos de diámetro 60x3.

Rodamientos de Precisión 6201, 6002 y 61804 con protección ZZ ó 2RS más retén de doble labio.



Diámetro de Tubo.



D [mm].
60x3.

Diámetro de Eje.



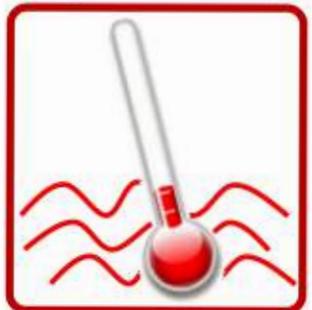
d [mm].
12, 15 y 20.

Carga Máxima.

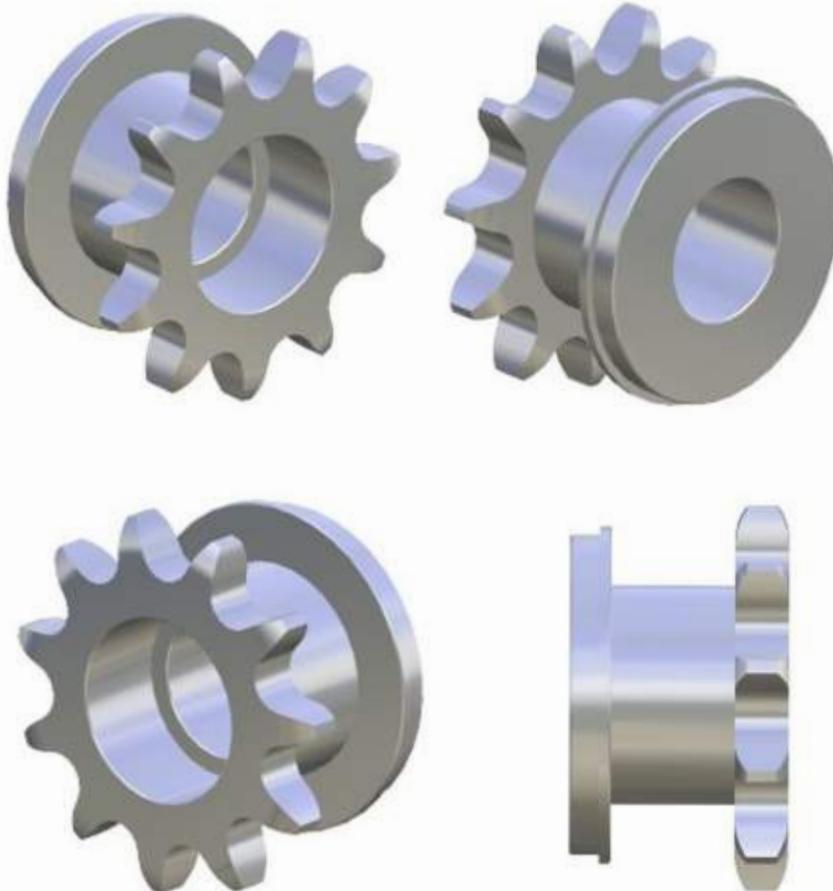


C [daN].
250.

Temperatura de Trabajo.



T [°C].
0° - 100°.

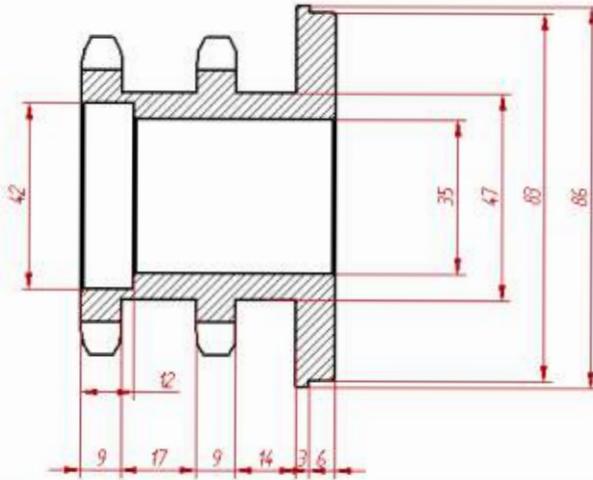


Piñón Metálico Doble de 13 dientes, paso 5/8" para montaje Fijo por electro-soldadura.

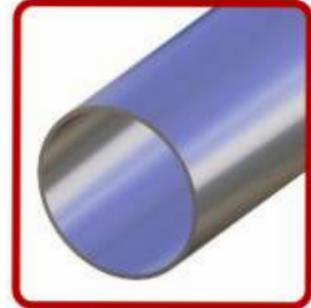
Posibilidad de montaje para Ejes de 17 y 20, según rodamiento.

Posibilidad de montaje para Tubos de 80 y 89.

Rodamientos de Precisión 6003 y 6004 con protección ZZ ó 2RS.



Diámetro de Tubo.



D [mm].
80 y 89.

Diámetro de Eje.



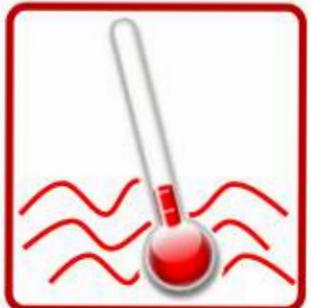
d [mm].
17 y 20.

Carga Máxima.

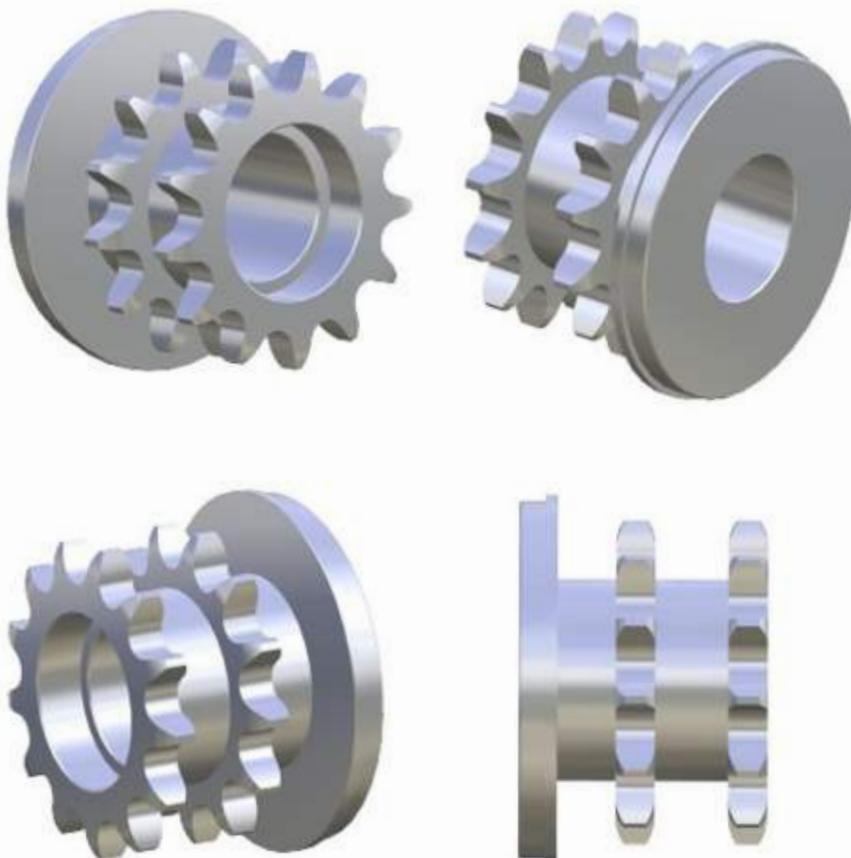


C [daN].
250.

Temperatura de Trabajo.



T [°C].
0° - 100°.

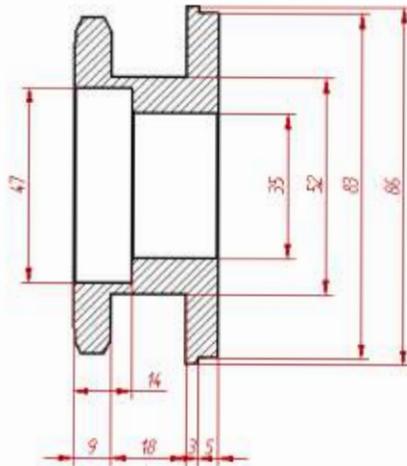


Piñón Metálico Simple de 14 dientes, paso 5/8" para montaje Fijo por electrosoldadura.

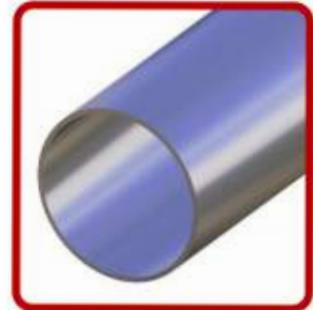
Posibilidad de montaje para Ejes de 17, 20 y 25, según rodamiento.

Posibilidad de montaje para Tubos de diámetro 80 y 89.

Rodamientos de Precisión 6203, 6204 y 6005 con protección ZZ ó 2RS.



Diámetro de Tubo.



D [mm].

80 y 89.

Diámetro de Eje.



d [mm].

17, 20 y 25.

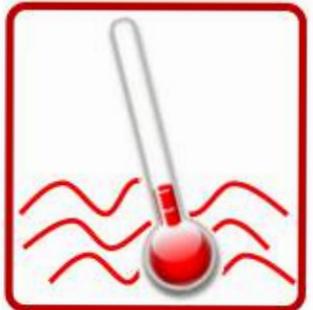
Carga Máxima.



C [daN].

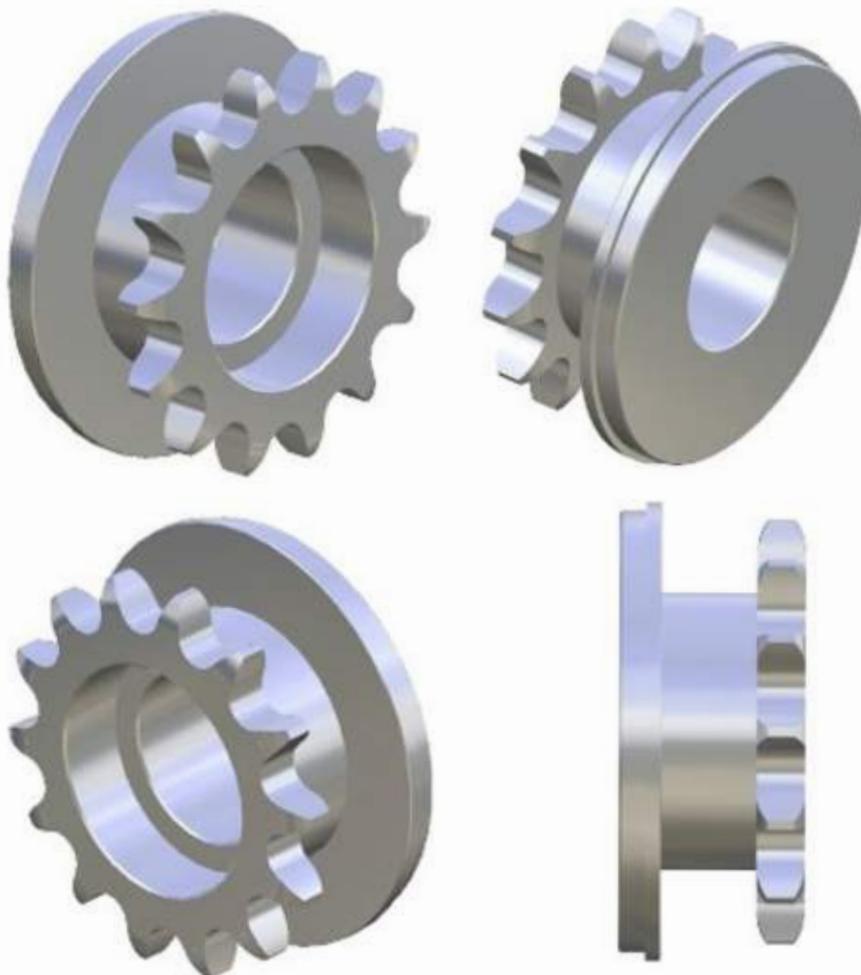
250.

Temperatura de Trabajo.



T [°C].

0° - 100°.

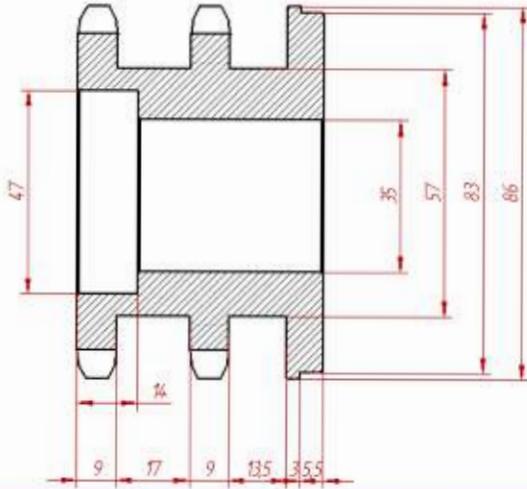


Piñón Metálico Doble de 15 dientes paso 5/8" en acero carbono o inoxidable para montaje Fijo por electrosoldadura.

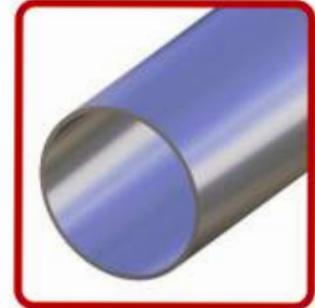
Posibilidad de montaje para Ejes de 20 y 25, según rodamiento.

Posibilidad de montaje para Tubos de diámetro 80, 89 y 108.

Rodamientos de Precisión 6204 y 6005 con protección ZZ ó 2RS.



Diámetro de Tubo.



D [mm].

80, 89 y 108.

Diámetro de Eje.



d [mm].

20 y 25.

Carga Máxima.



C [daN].

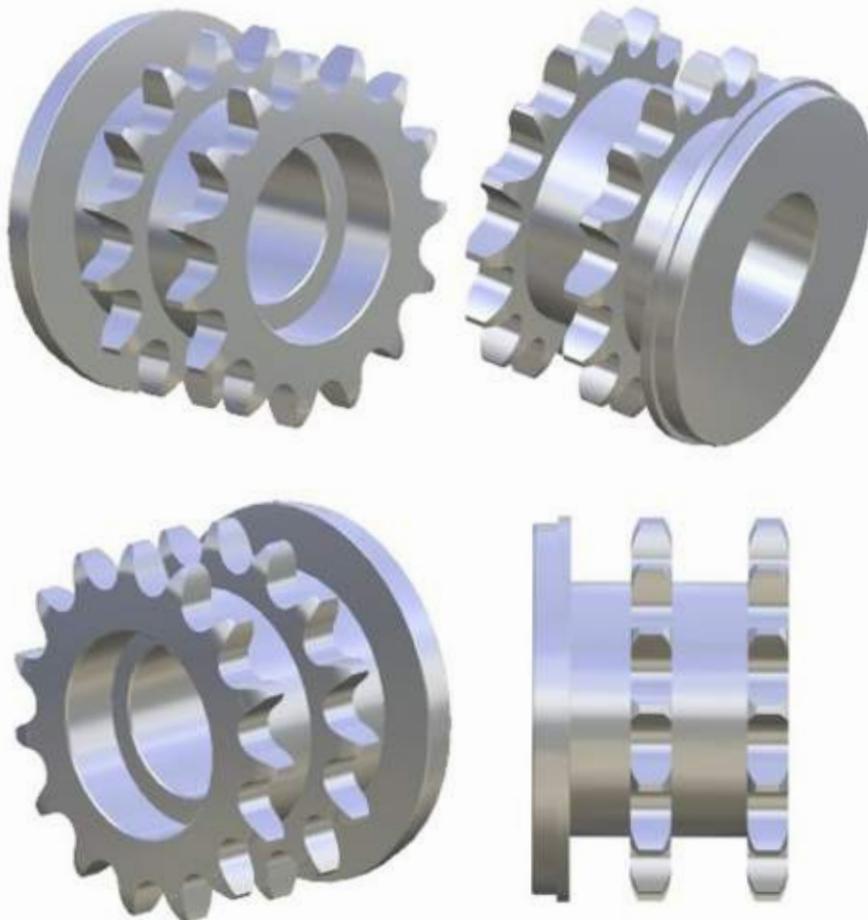
250.

Temperatura de Trabajo.



T [°C].

0° - 100°.

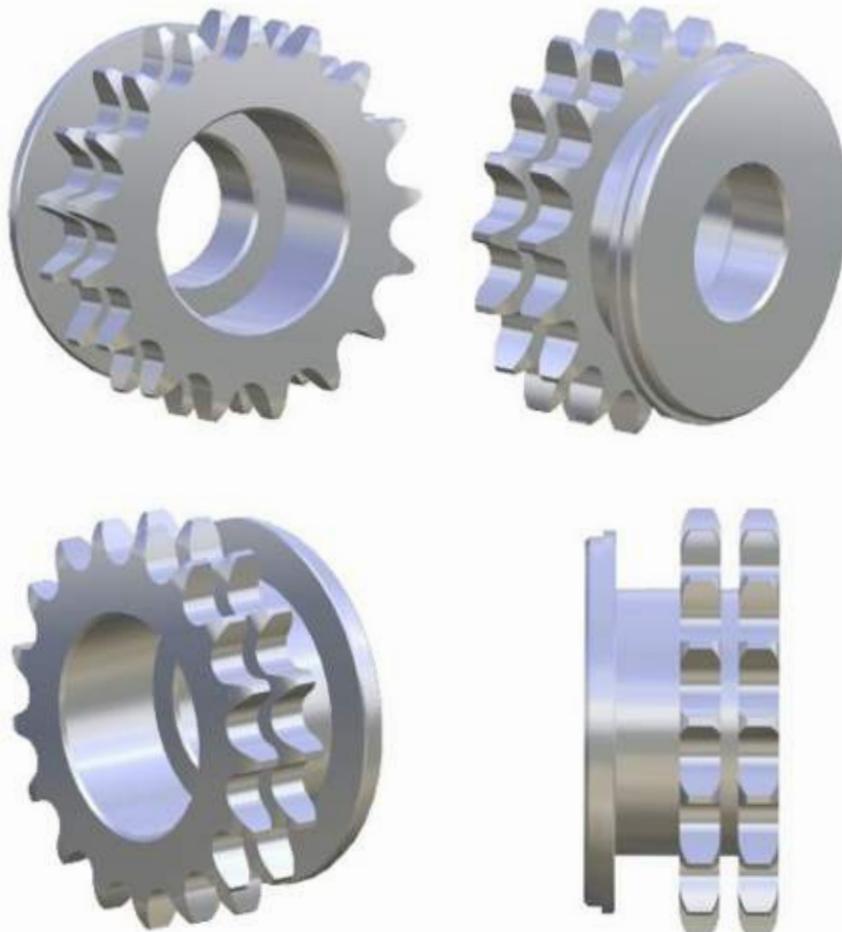
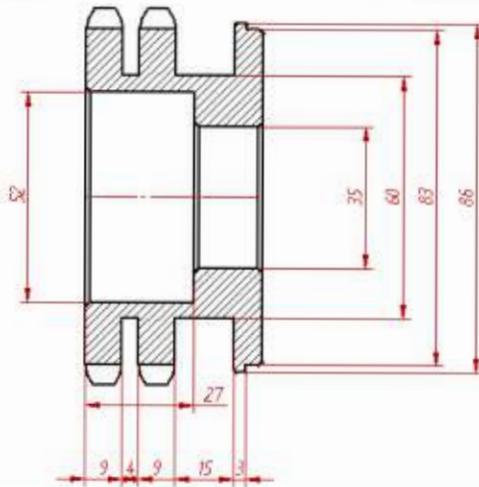


Piñón Metálico para cadena Doble de 17 dientes 5/8" para montaje por electrosoldadura.

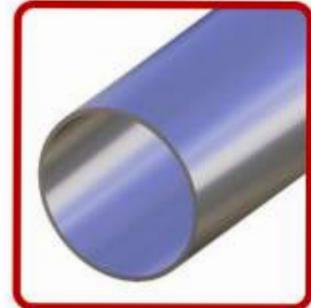
Posibilidad de montaje para Ejes según rodamiento, de 20 y 25.

Posibilidad de montaje para Tubos de diámetro 80, 89 y 108.

Rodamientos de Precisión 6204 y 6205 con protección ZZ ó 2RS.



Diámetro de Tubo.



D [mm].

80, 89 y 108.

Diámetro de Eje.



d [mm].

20 y 25.

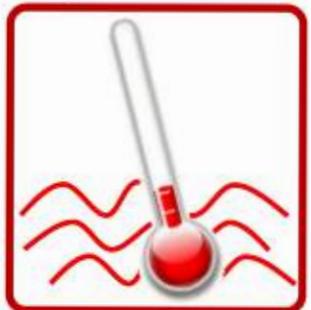
Carga Máxima.



C [daN].

250.

Temperatura de Trabajo.



T [°C].

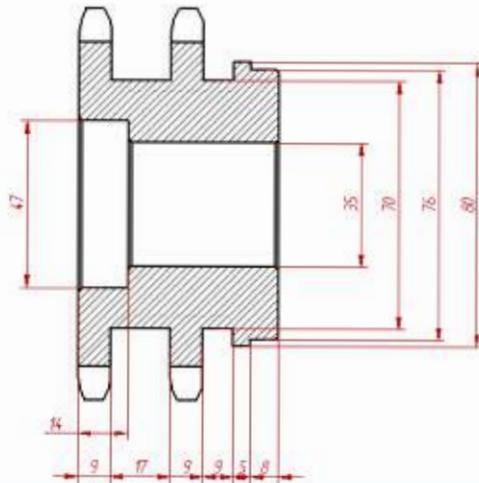
0° - 100°.

Piñón Metálico Doble de 20 dientes, paso 5/8" para montaje Fijo por electro-soldadura.

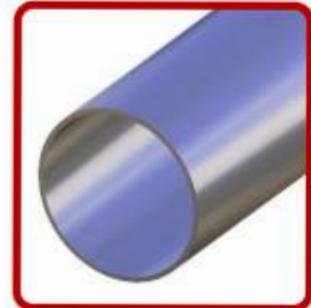
Posibilidad de montaje para Ejes de 17, 20, 25 y 30, según rodamiento.

Posibilidad de montaje para Tubos de 80, 89 y 108.

Rodamientos de Precisión 6303, 6204 y 6305 con protección ZZ ó 2RS.



Diámetro de Tubo.



D [mm].

80, 89 y 108

Diámetro de Eje.



d [mm].

17, 20, 25 y 30.

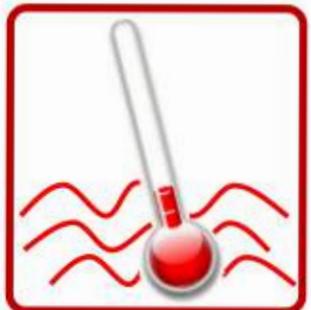
Carga Máxima.



C [daN].

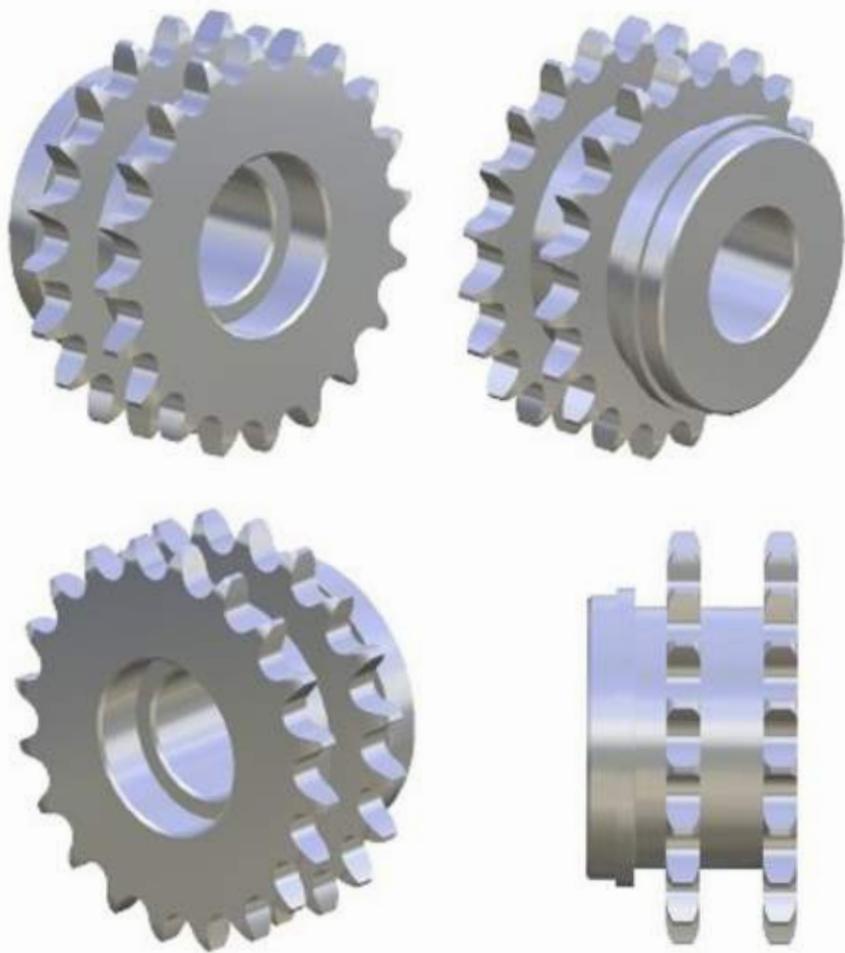
250.

Temperatura de Trabajo.



T [°C].

0° - 100°.

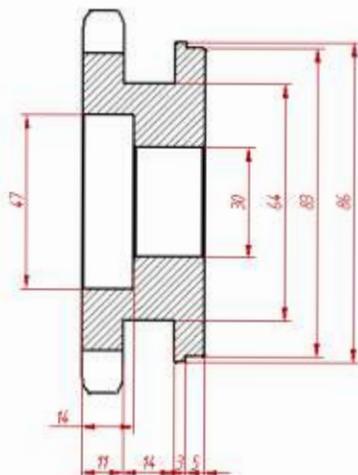


Piñón Metálico Doble de 15 dientes, paso 3/4" para montaje Fijo por electro-soldadura.

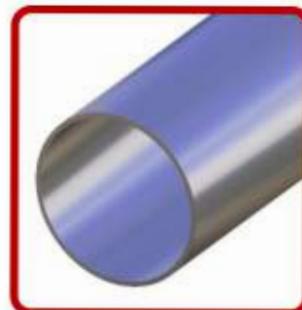
Posibilidad de montaje para Ejes de 17, 20, 25 y 30, según rodamiento.

Posibilidad de montaje para Tubos de 80, 89 y 108.

Rodamientos de Precisión 6303, 6204, 6305 y 6206 con protección ZZ ó 2RS.



Diámetro de Tubo.



D [mm].

80, 89 y 108.

Diámetro de Eje.



d [mm].

17, 20, 25 y 30.

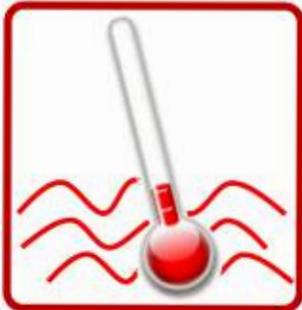
Carga Máxima.



C [daN].

250.

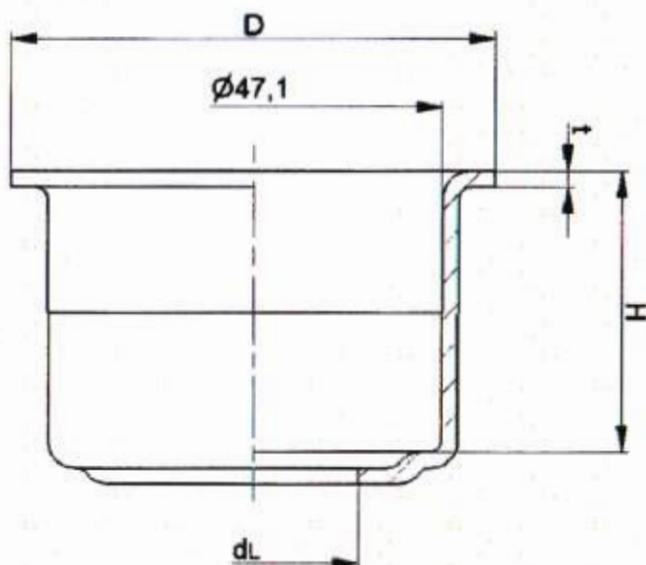
Temperatura de Trabajo.



T [°C].

0° - 100°.





CAZOLETA RSP	D	H	dl	t
FL-60X3,0/6204	58,1	34	26	2,0
FL-63,5X2,9/6204	60,0	34,5	26	2,0
FL-70X2,0/6204	68,2	34,5	26	2,0
FL-70X2,9/6204	67,1	34,5	26	2,0
FL-76X2,0/6204	74,1	34,5	26	2,0
FL-76X2,9/6204	73,1	34,5	26	2,0



Diámetro de Tubo.



D [mm].
60, 63.5, 70, 76.

Diámetro de Eje.



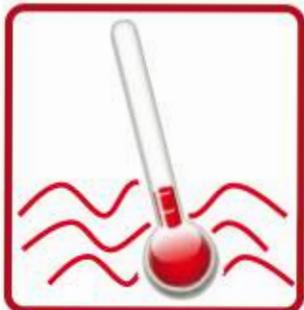
d [mm].
20.

Carga Máxima.

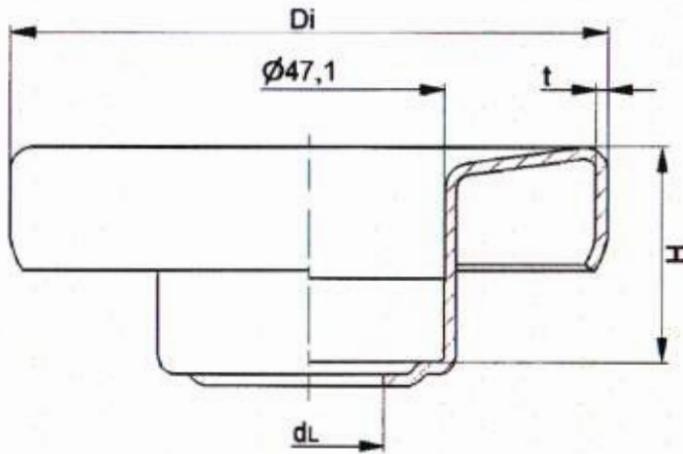


C [daN].

Temperatura de Trabajo.



T [°C].



CAZOLETA RSP	D	H	dl	t
LH-63,5X1,75/6204N	60,5	31,8	21	1,5
LH-89X3,0/6204N	83,7	33,5	21	1,5
LH-108X3,25/6204N	102,1	36,5	21	2,0



Diámetro de Tubo.



D [mm].
63.5, 89, 108.

Diámetro de Eje.



d [mm].
20.

Carga Máxima.

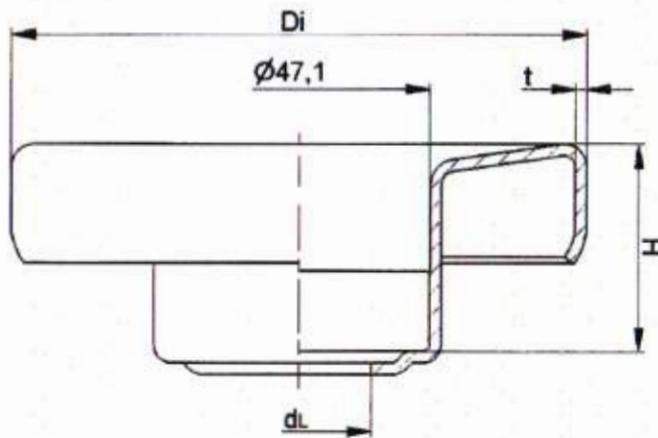


C [daN].

Temperatura de Trabajo.



T [°C].



CAZOLETA RSP	D	H	dl	t
LH-63,5X1,75/6204	60,5	33	26	1,5
LH-80X2,0/6204	76,5	36,5	26	2,0
LH-80X3,0/6204	74,5	36,5	26	2,0
LH-89X3,0/6204	83,5	36,5	26	2,0
LH-108X2,5/6204	103,3	36,5	26	2,0
LH-108X3,25/6204	102,1	36,5	26	2,0
LH-133X3,6/6204	126,3	36,5	26	2,5



Diámetro de Tubo.



D [mm].
63.5, 80, 89, 108, 133.

Diámetro de Eje.



d [mm].
20.

Carga Máxima.

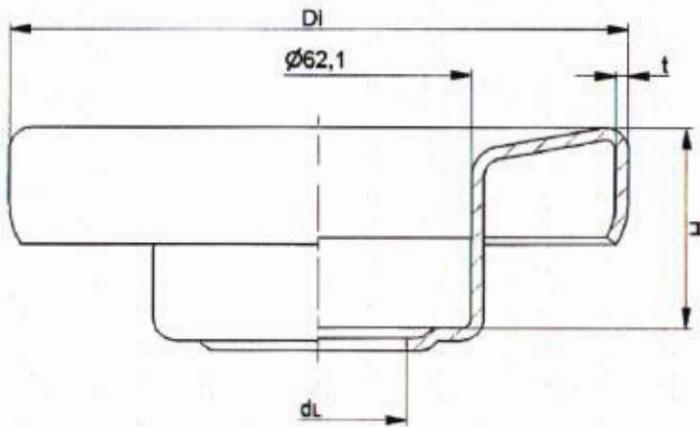


C [daN].

Temperatura de Trabajo.



T [°C].



CAZOLETA RSP	D	H	dL	t
LH-89X3,0/6305	83,5	40,5	36,5	2,0
LH-108X2,5/6305	103,3	40,5	36,5	2,0
LH-108X3,25/6305	102,1	40,5	36,5	2,0
LH-133X3,6/6305	126,3	40,5	36,5	2,5
LH-108X3,25/6206	102,1	40,5	36,5	2,0
LH-133X3,6/6206	126,3	40,5	36,5	2,5

La Cazoleta en los dos últimos casos, es la misma pero con R-6206. Puede montarse cazoleta para R-6306.



Diámetro de Tubo.



D [mm].
89, 108, 133.

Diámetro de Eje.



d [mm].
25, 30.

Carga Máxima.

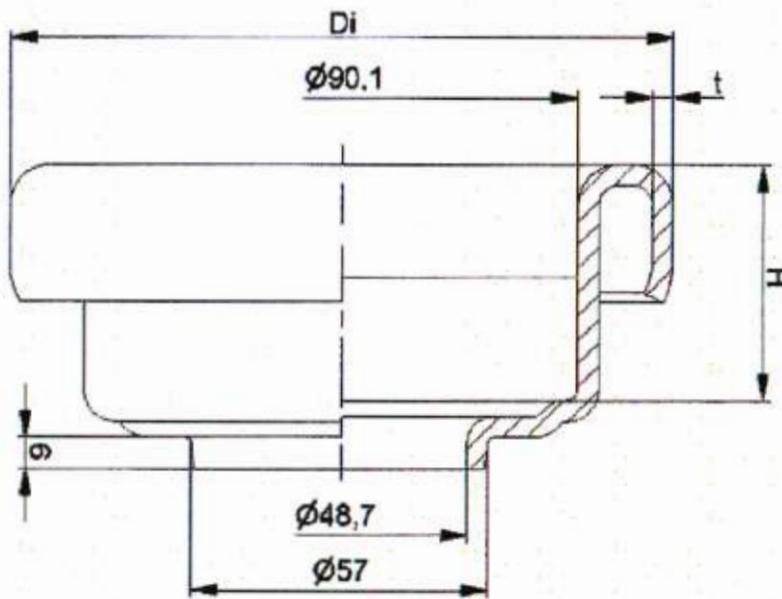


C [daN].

Temperatura de Trabajo.



T [°C].



CAZOLETA RSP	D	H	dI	t
LH-133X3,6/6308	126,3	44,6	48,7	4,0
LH-159X4,5/6308	150,8	44,6	48,7	4,0



Diámetro de Tubo.



D [mm].
133, 159.

Diámetro de Eje.



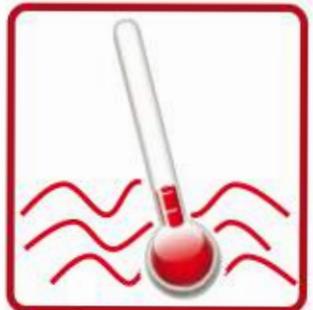
d [mm].
40.

Carga Máxima.



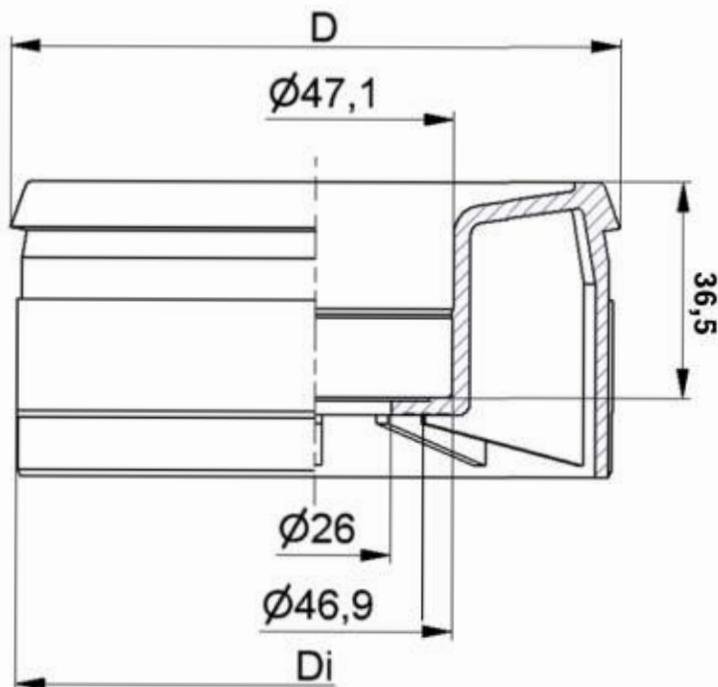
C [daN].

Temperatura de Trabajo.



T [°C].

Cabezal en material termoplástico.
Rodamiento de precisión 6204-2RS.
Alojamiento para rodamiento, tipo LH.
Sistema de obturación con laberintos tipo LH.
Indicado para uso con tubo en HDPE y PVC.
Fijación al tubo a presión.



MODELO	Di ± 0,1	D ± 0,2	CARGA MÁXIMA
KLH-89x3,0/6204	83,2	85,3	150
KLH-108x3,0/6204	102,2	104,3	150



Diámetro de Tubo.



D [mm].
89 - 108.

Diámetro de Eje.



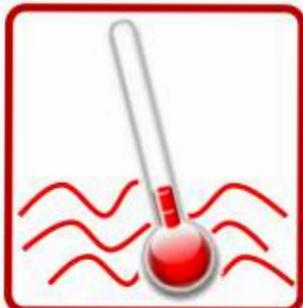
d [mm].
20.

Carga Máxima.



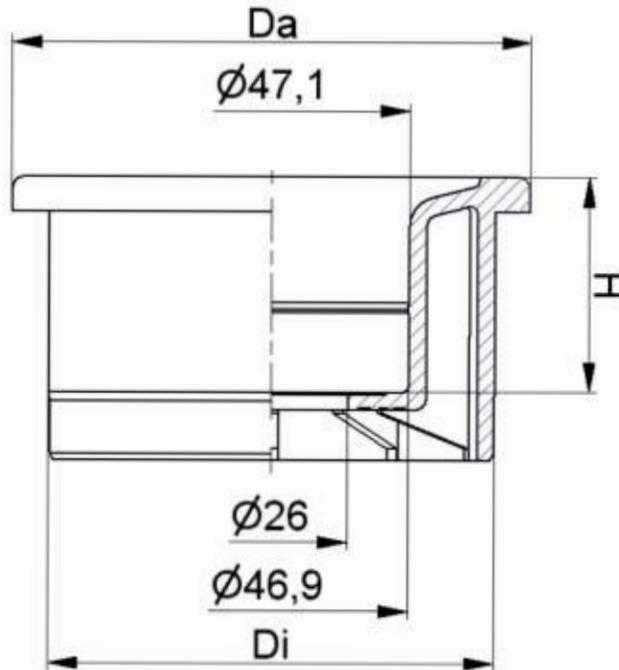
C [daN].
150.

Temperatura de Trabajo.



T [°C].
Hasta 100°.

Cabezal en material termoplástico.
Rodamiento de precisión 6204-2RS.
Alojamiento para rodamiento, tipo LH.
Sistema de obturación con laberintos tipo LH.
Indicado para uso con tubo en HDPE y PVC.
Fijación al tubo a presión.



MODELO	Di ± 0,1	Da ± 0,2	CARGA MÁXIMA
KLH-90x7,0/6204	76,3	88,8	150



Diámetro de Tubo.



D [mm].
90.

Diámetro de Eje.



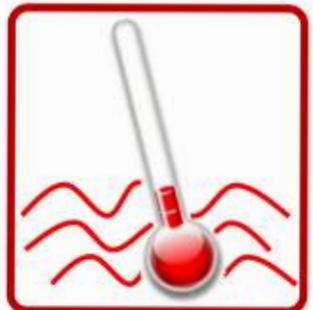
d [mm].
20.

Carga Máxima.



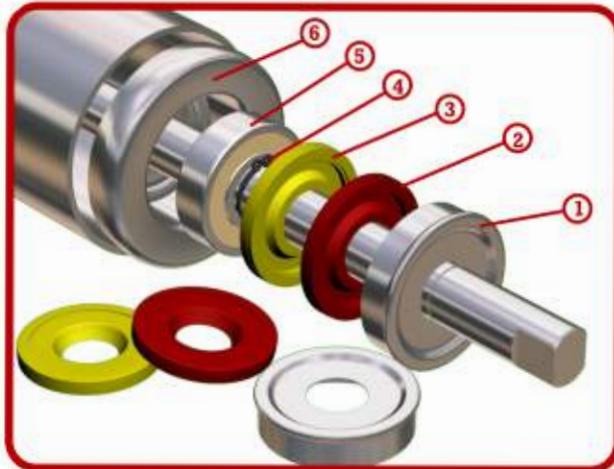
C [daN].
150.

Temperatura de Trabajo.



T [°C].
Hasta 100°.

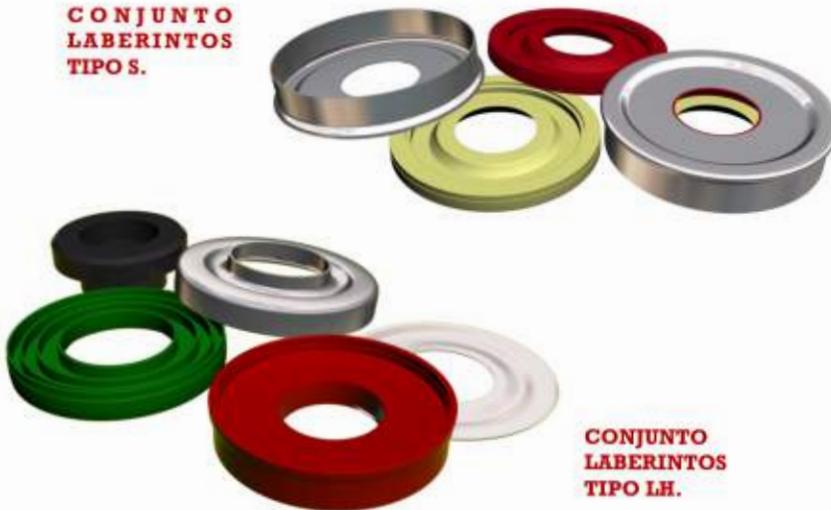
Nuestros rodillos de minería Serie Pesada RSP, están dotados de un óptimo sistema de estanqueidad compuesto por varias piezas que ensamblan perfectamente entre ellas y evitan la entrada de polvo y otros agentes que acortan la vida del rodillo. El TIPO S, compuesto por 2 retenes de silicona de doble labio y una Tapa de cierre metálica y el TIPO LH, que incluye grasa entre los laberintos exterior e interior, aumentando así la estanqueidad del sistema.



Sistema de Obturación TIPO S:

- 1-Tapa Metálica.
- 2-Reten Exterior de doble labio.
- 3-Reten Interior de doble labio.
- 4-Circlip DIN 471.
- 5-Rodamiento de precisión Serie 6000.
- 6-Cabezal LH electrosoldado.

CONJUNTO LABERINTOS TIPO S.



CONJUNTO LABERINTOS TIPO LH.

Sistema de Obturación TIPO LH:

- 1-Casquillo de cierre.
- 2-Guardapolvos metálico.
- 3-Laberinto Exterior.
- 4-Laberinto Interior.
- 5-Circlip DIN 471.
- 6-Rodamiento de Precisión, Serie 6000.



TIPO LH.



Medidas del eje. [mm].
17, 20, 25, 30 y 40.

TIPO S.



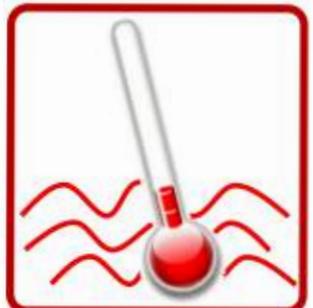
Medidas del Eje [mm].
20.

EJES.



Medidas [mm].
De 17 a 40.

Temperatura de Trabajo.



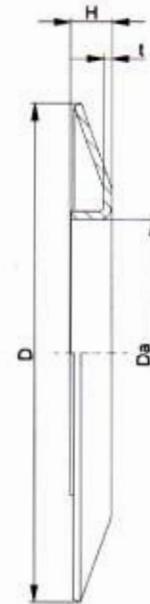
T [°C].
0° - 100°.

Aletas Guía, para encauzado de carga paletizada.

Fabricación estándar en varios diámetros interiores y exteriores, según necesidades de Rodillo.

Acabados en Acero Natural o Cincado.

Distintos espesores de chapa según diámetros, (ver tabla inferior).



MODELO	Da ± 0,1	D -2	H ± 0,5	t
BS-50/130	49,9	130	10	1,5
BS-60/130	59,9	130	10	1,5
BS-80/150	79,9	150	14	2,5
BS-89/150	88,9	150	14	2,5
BS-108/150	107,9	150	14	2,5



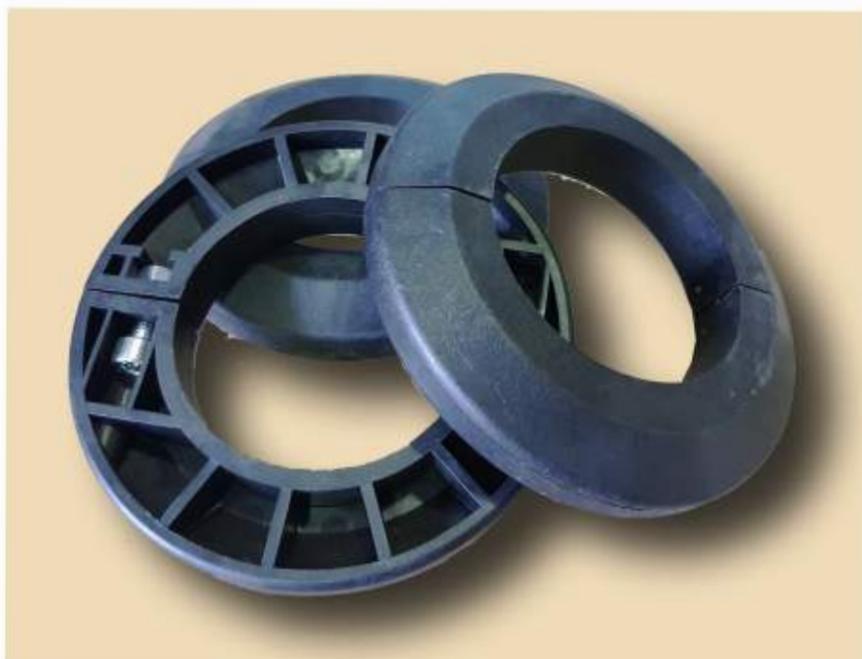
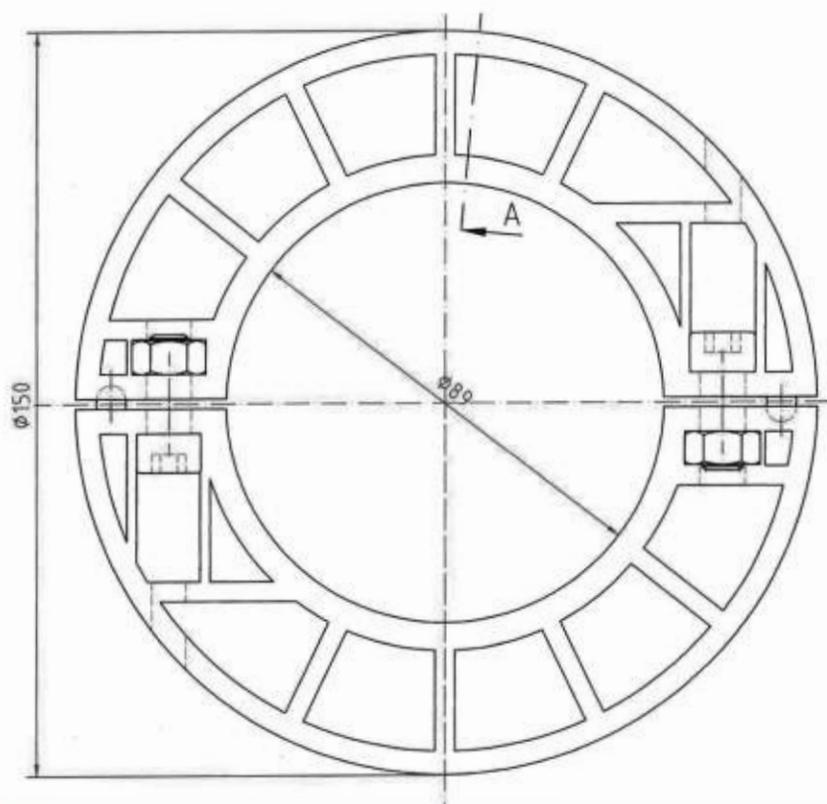
Fabricadas en poliamida de altas prestaciones reforzada con fibras de vidrio.

Resistentes a sacudidas e impactos.

Al ser desmontables, pueden instalarse a posteriori una vez fabricado el rodillo.

Dimensiones de aleta:

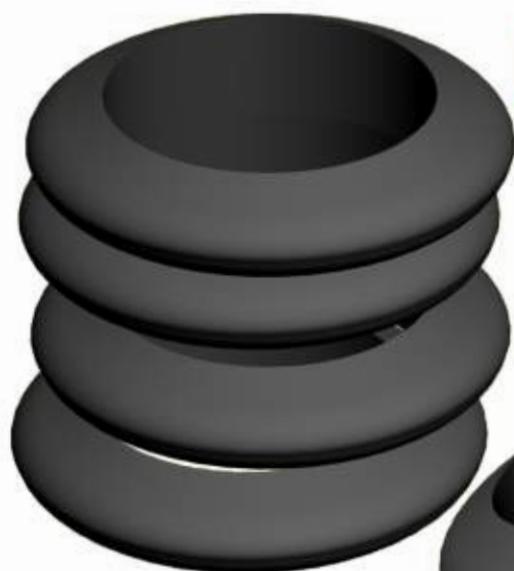
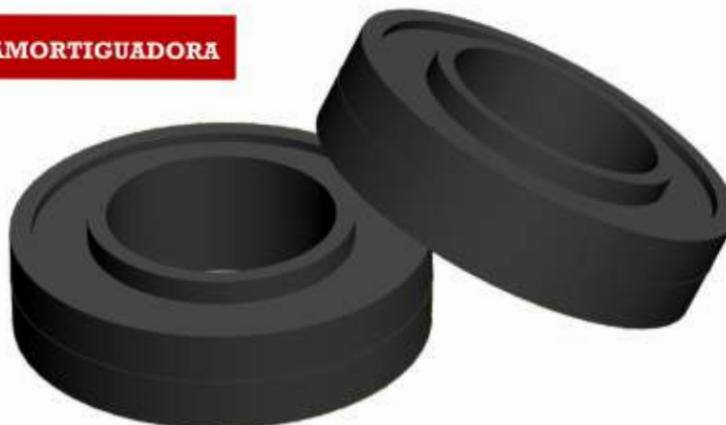
89/150mm.



DIÁMETRO INTERIOR/EXTERIOR

60/89	89/159
60/108	101/190
70/108	108/160
80/133	108/180
89/133	108/193
89/150	

AMORTIGUADORA



OVAL

DIÁMETRO INTERIOR/EXTERIOR

60/89	89/133
60/108	89/159
60/133	108/159
60/108-BLANCA	108/193
60/150	

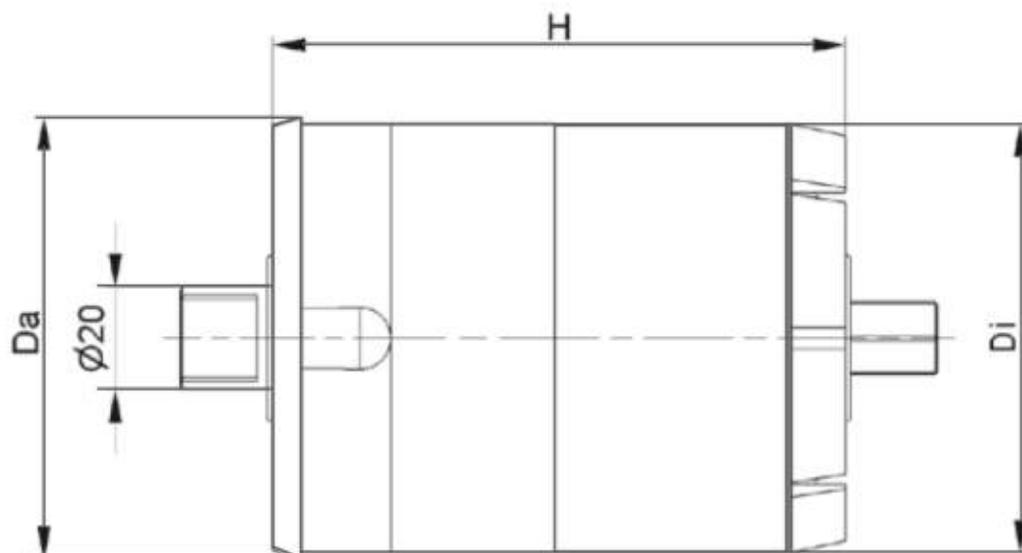


DIÁMETRO INT/EXT

60 / 89
60 / 108
60 / 108-BLANCA
89 / 133
108 / 160

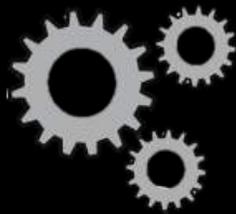


HELICOIDAL



TIPO	D_a	D_i	H	[kg]
200	88,5	83	115	200
500	88,5	83	115	500
800	88,5	83	115	800
1200	88,5	83	115	1200





EMF 
FOOD MACHINERY

**SERVICIO DE MANTENIMIENTO • TRATAMIENTOS POSCOSECHA
• VENTA DE MAQUINARIA • REPUESTOS**

**P. I. Las Baderas,
C/ Tempranilla, Nº17-19
41840 Pilas (Sevilla)**

+34 670 585 127

info@maquinariaemf.com

www.maquinariaemf.com

